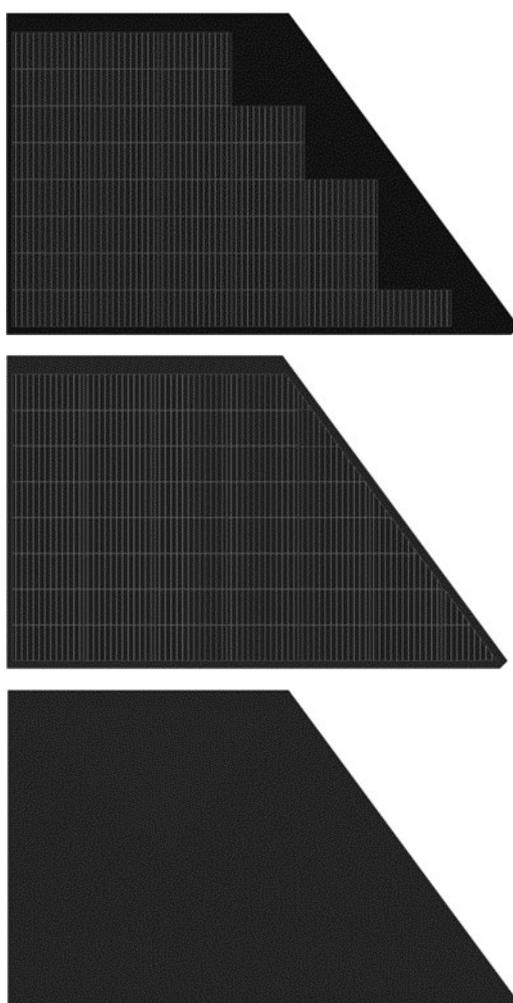


10.2024

Moduli CREA TeraSlate®

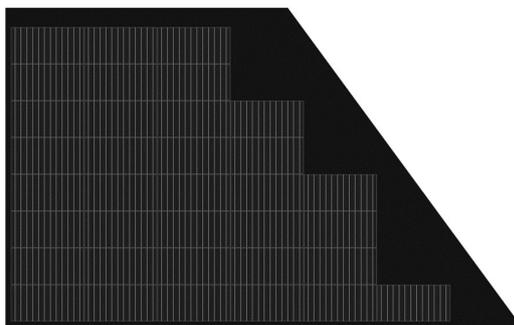
Opuscolo informativo



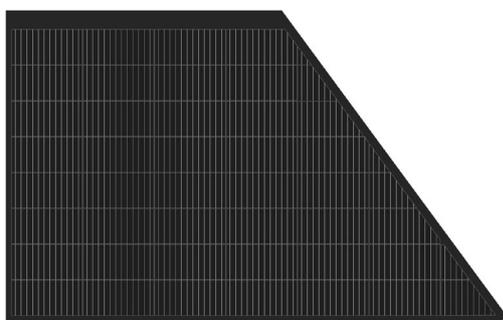
Indice

- Indice..... 1
- 1 Misurazione 3
 - 1.1 Misurazione dei moduli CREA..... 3
 - 1.2 Dimensioni modulo 7
 - 1.3 Rifilatura vetro..... 7
 - 1.4 Incavi 8
 - 1.5 Foratura vetro 9
- 2 Matrice 10
 - 2.1 CREA MZ 10
 - 2.2 CREA BZ..... 11
 - 2.3 CREA OZ..... 12
- 3 Comunicazione dei dati a 3S 13
- 4 Abbreviazioni 14

Moduli CREA



CREA MZ
con celle e prestazione elettrica



CREA BZ
con celle tagliate, senza prestazione elettrica



CREA OZ
senza celle, senza potenza

Le categorie sono descritte in modo dettagliato nel capitolo 2.

1 Misurazione

1.1 Misurazione dei moduli CREA

Prima di procedere con la misurazione dei moduli CREA, tutti i componenti standard (sottostruttura e moduli) devono essere installati. Anche i ganci laterali e i supporti superiori versione Alpin devono essere stati montati in precedenza in modo da poter determinare meglio le misure dei moduli CREA.

Per misurare i bordi di vetro si usa lo spigolo superiore della listellatura modulare (linea blu). Le distanze sono sempre identiche:

- Lo spigolo superiore del vetro si trova a 75 mm dallo spigolo superiore della listellatura modulare.
- Lo spigolo inferiore del vetro si trova a 125 mm dallo spigolo superiore della listellatura modulare.
- In caso di pendenza utilizzare il tracciatore a filo per tracciare lo spigolo del vetro (linea rossa). Rispettare le distanze del disegno.

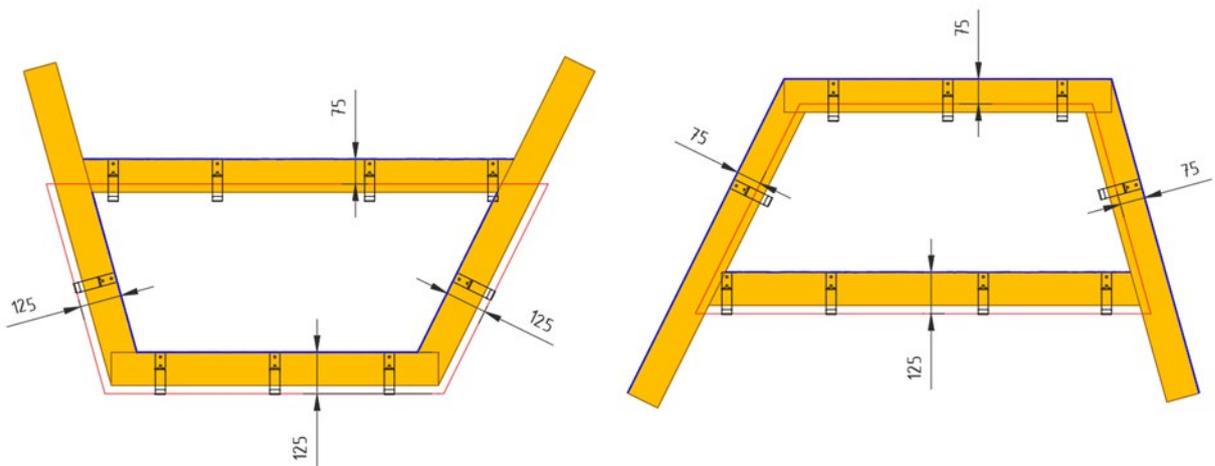
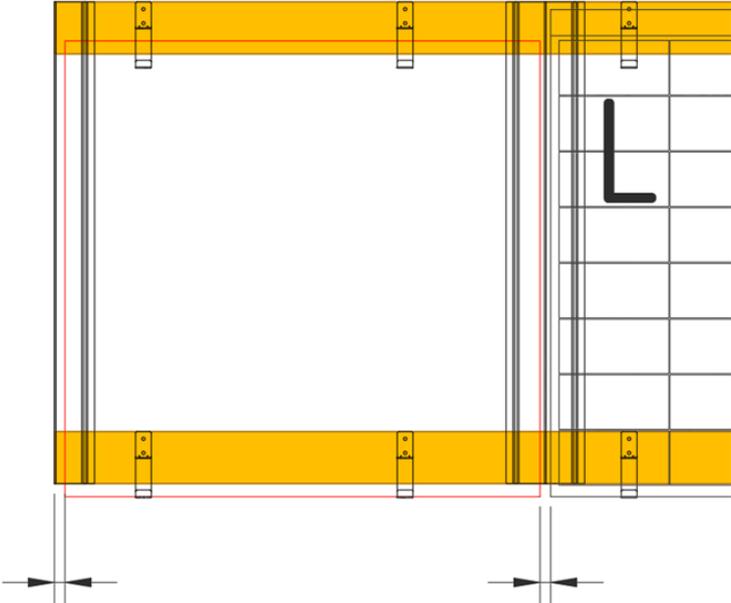


Immagine 1: Bordi del vetro rispetto alla listellatura modulare

In caso di terminazione orizzontale con una canaletta di scolo esterna rispettare questa misura per determinare la larghezza del modulo CREA.



Bordo esterno
Canaletta di scolo
min. 10 mm, max. 20 mm

La fuga ha la stessa larghezza delle altre fughe nel sistema
min. 10 mm, max. 30 mm

Immagine 2: Distanze laterali bordi del vetro

I moduli si sovrappongono per 50 mm in altezza. Si prega di tenerlo presente nella misurazione dei moduli CREA.

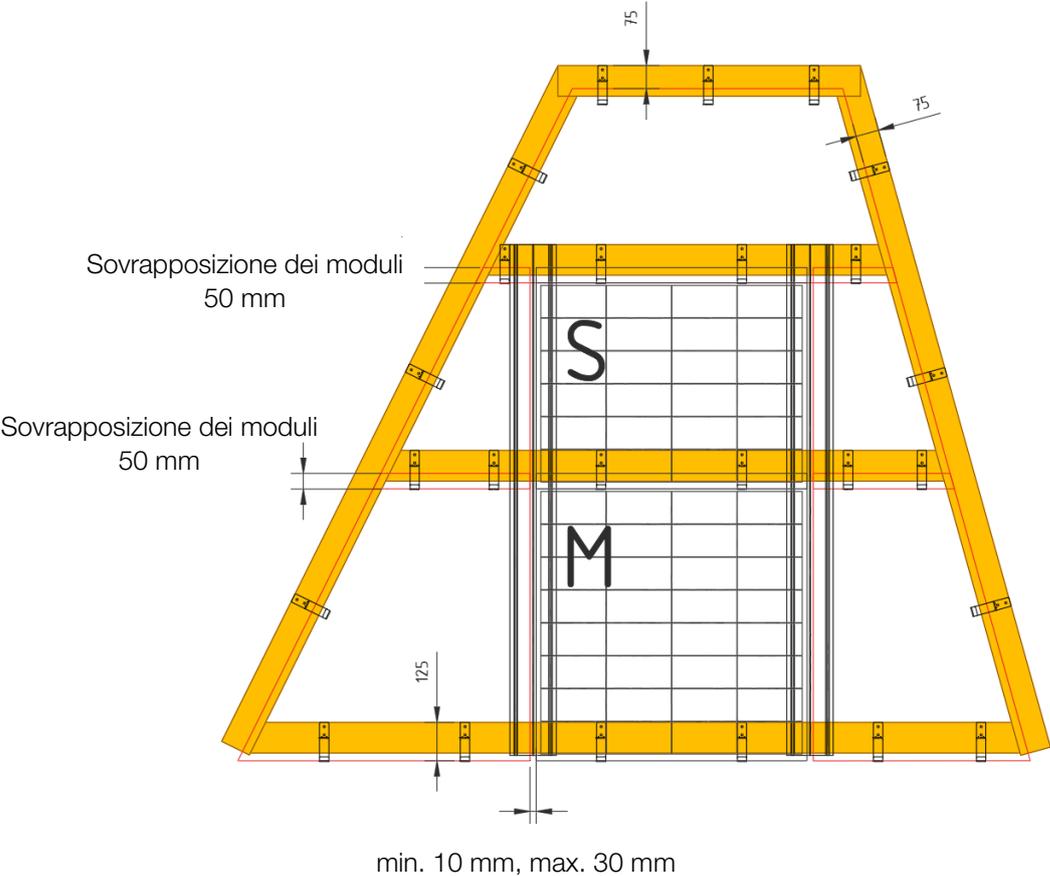


Immagine 3: Sovrapposizione dei moduli

Una volta chiariti questi punti, è possibile iniziare la misurazione:

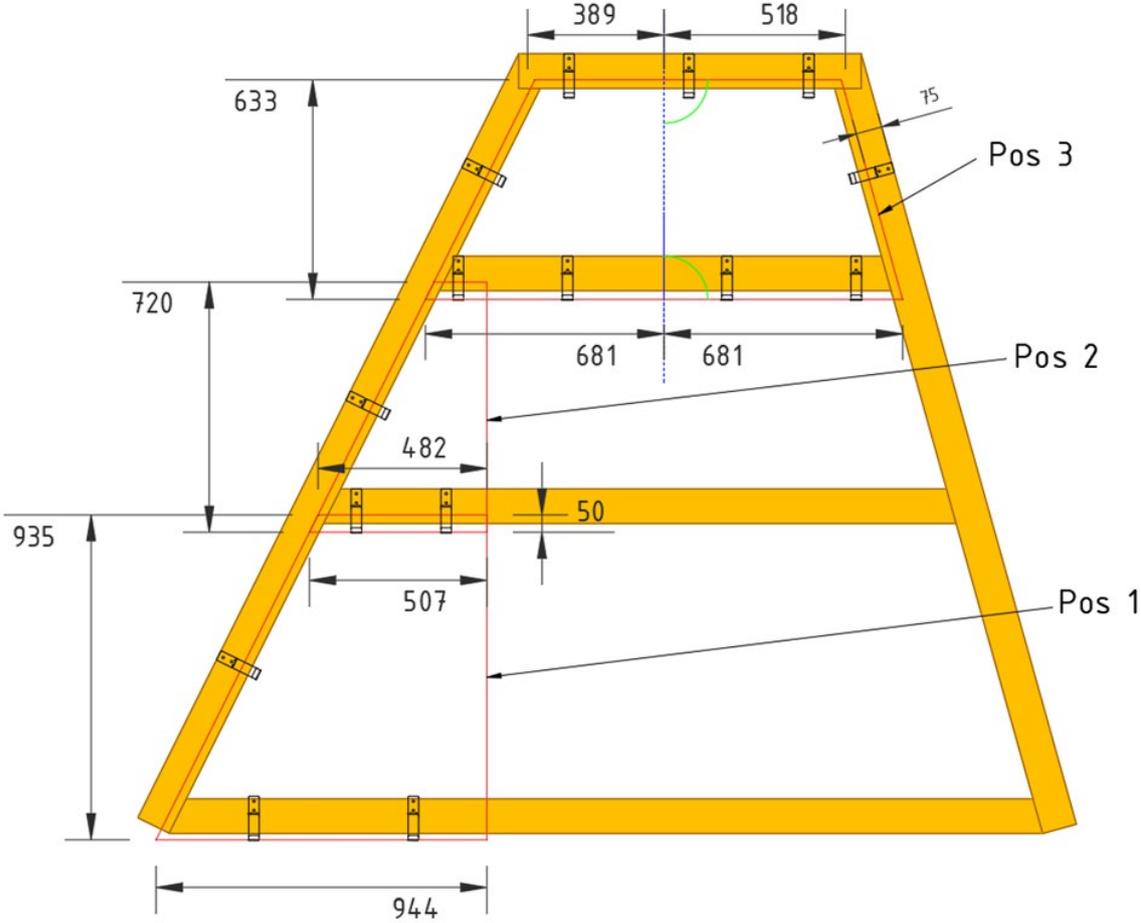


Immagine 4: Misurazione dei moduli CREA

Importante! L'orientamento dei moduli sul disegno per la consegna è importante. Le celle vengono suddivise in modo che lo spigolo superiore del disegno corrisponda al bordo superiore del modulo CREA.

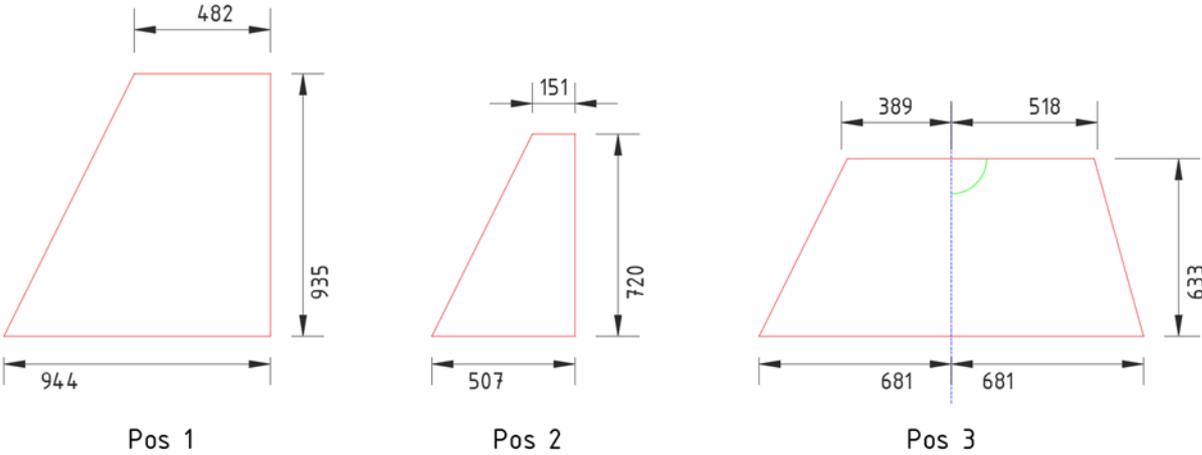


Immagine 5: Dimensionamento del modulo CREA

1.2 Dimensioni modulo

Dimensione massima modulo	1.190 x 1.650 mm
Dimensione minima modulo	300 x 300 mm
Angolo minimo nei canti che vanno verso l'estremità	17°

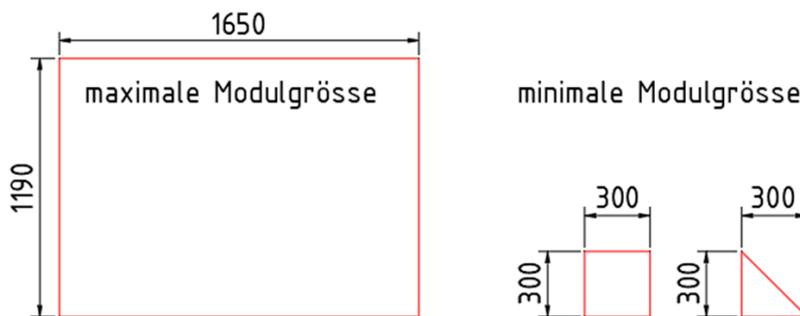


Immagine 6: Dimensioni modulo

Attenzione: Per altezze dei moduli superiori a 1000 mm devono essere installati sempre cinque ganci o tre ganci versione Alpin e un supporto versione Alpin al centro.

1.3 Rifilatura vetro

Nel caso di un angolo compreso tra 17° e 30° tra due spigoli del vetro è obbligatorio un margine di gocciolamento di 65 mm con un angolo di 90° rispetto alla linea di base. Il modulo CREA alla consegna sarà quindi più corto rispetto a quello oggetto dell'ordine.

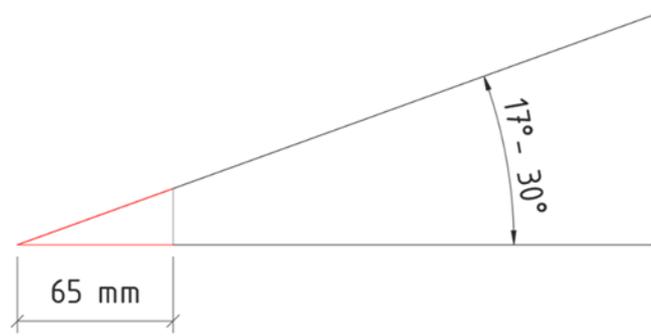


Immagine 7: Margine di gocciolamento tra 17° e 30°

Se l'angolo è compreso tra 30° e 70° viene ritagliato un margine di gocciolamento di 50 mm con un angolo di 135° rispetto alla linea di base. Il modulo CREA alla consegna sarà quindi più corto rispetto a quello oggetto dell'ordine.

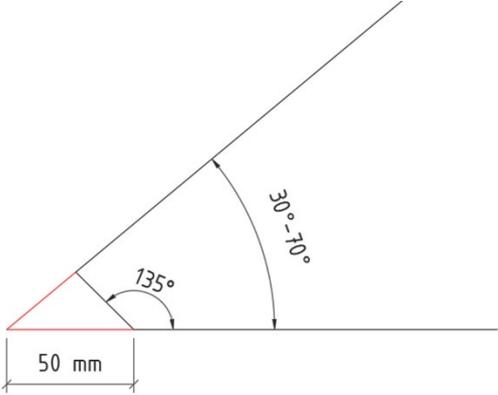


Immagine 8: Margine di gocciolamento tra 30° e 70°

Nel caso di moduli CREA che si trovano nell'area della grondaia o su una scanalatura con canaletta posta all'interno, non è necessario il margine di gocciolamento nell'ultimo spigolo inferiore visibile.

1.4 Incavi

I canti interni degli incavi sono dotati di un raggio di 10 mm. In caso di spazi aggiuntivi devono essere presi in considerazione spessori residui minimi:

- G min: 100 mm
- C max: 2*G
- H max: 1.190 mm
- L max: 1.650 mm
- D min 250 mm
- B min: 200 mm

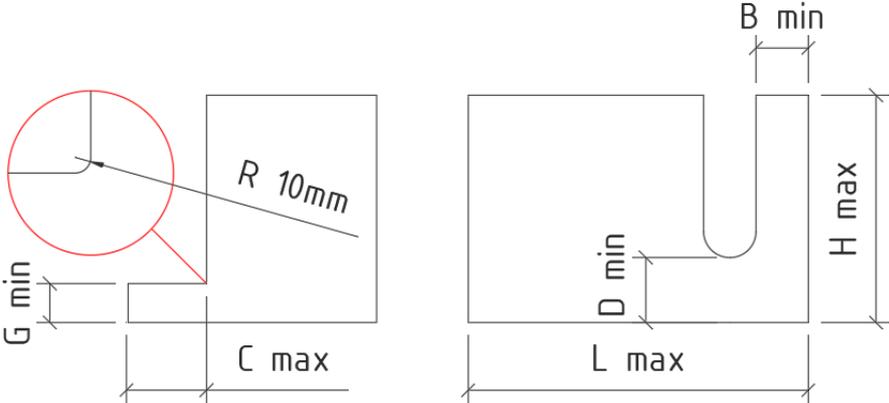


Immagine 9: Incavi

In caso di compenetrazioni è necessario rispettare le seguenti misure:

- P min: 200 mm
- H max: 1.190 mm
- L max: 1.650 mm
- D min: 50 mm
- E min: 200 mm
- F max: 410 mm

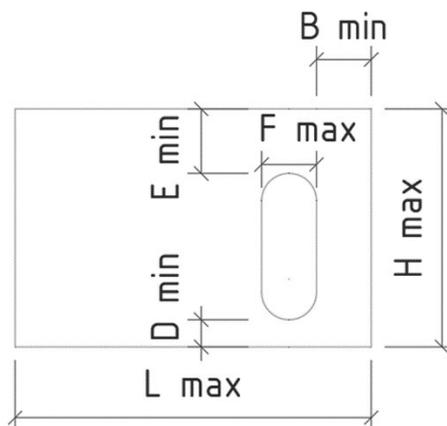


Immagine 10: Compenetrazione

1.5 Foratura vetro

Se lo spigolo del vetro superiore è lungo più del doppio rispetto a quello inferiore, il modulo deve essere avvitato alla listellatura modulare. Per questo si prevedono due fori di fissaggio nella zona di sovrapposizione dei moduli.

I fori di fissaggio hanno un diametro di 15 mm. La distanza dal bordo del vetro al punto centrale è di 25 mm.

Durante il montaggio i fori sul vetro devono essere fissati con distanziali 3S e supporto di gomma sulla listellatura modulare.

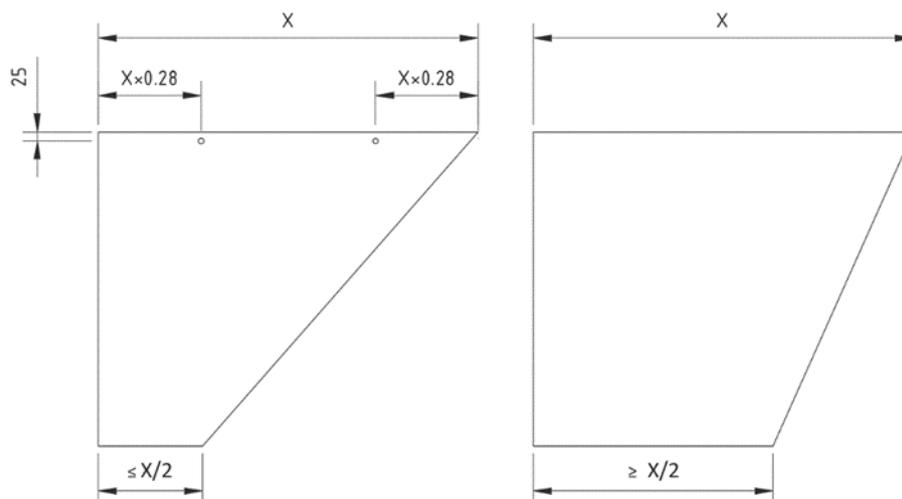


Immagine 11: Foratura vetro

2 Matrice

Le distanze delle celle dal margine del modulo dipendono dalla cablatura elettrica. Di base vige il seguente principio:

Data la sovrapposizione e l'ombreggiatura dei moduli, la distanza della cella dal bordo del vetro è di almeno 57,25 mm.

Sui lati e in basso la distanza dallo spigolo del vetro deve essere >15 mm dai componenti sotto corrente.

2.1 CREA MZ

I moduli CREA MZ con celle e potenza elettrica presentano le seguenti caratteristiche:

- Massimo 16 celle per scatola/diodo
- I moduli con meno di 10 celle ricadono nella categoria BZ

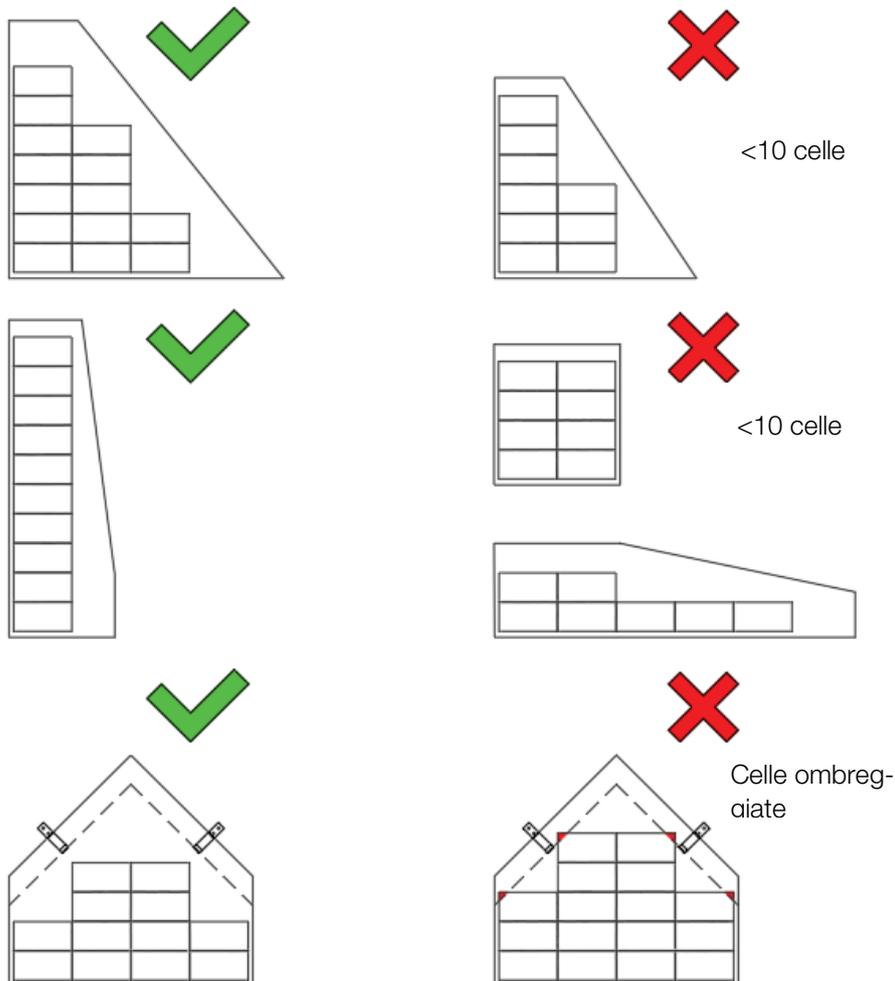


Immagine 12: Numero minimo di celle

Per evitare l'ombreggiamento delle celle vanno rispettate le distanze minime dal bordo del vetro. Normalmente nel caso della finitura displuvio viene portato un elemento in lamiera sopra ai moduli e fatto arrivare ai ganci. Qui è necessario mantenere

una distanza minima laterale celle - margine del vetro di 75 mm. La distanza viene disegnata in maniera predefinita da 3S durante la progettazione. Nella zona della gronda o delle scanalature la distanza può essere ridotta a 25 mm, poiché in questo caso non c'è alcuna sovrapposizione.

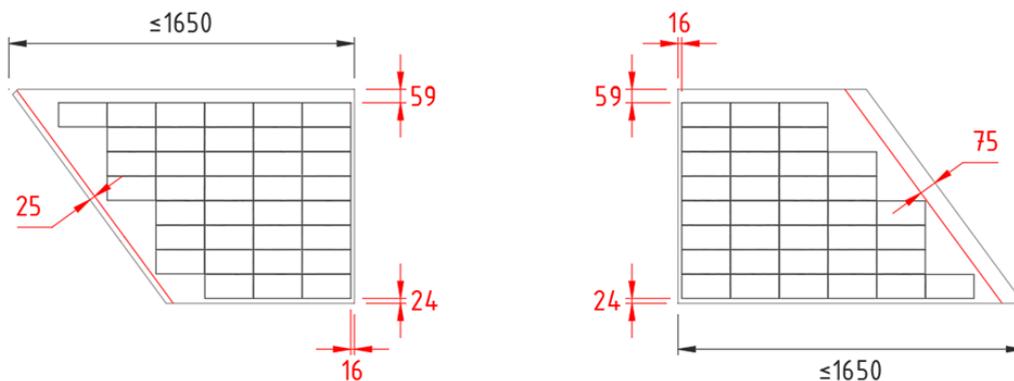


Immagine 13 CREA MZ

2.2 CREA BZ

I moduli CREA BZ sono prodotti a partire da celle, ma non hanno potenza elettrica, poiché una parte delle celle viene tagliata. Possono essere prodotti in varie forme, tenendo conto dei capitoli 1.2 - 1.5.

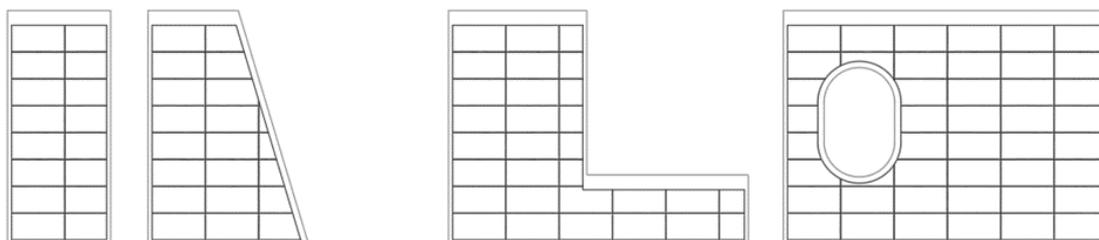


Immagine 14 Esempi di forme CREA BZ

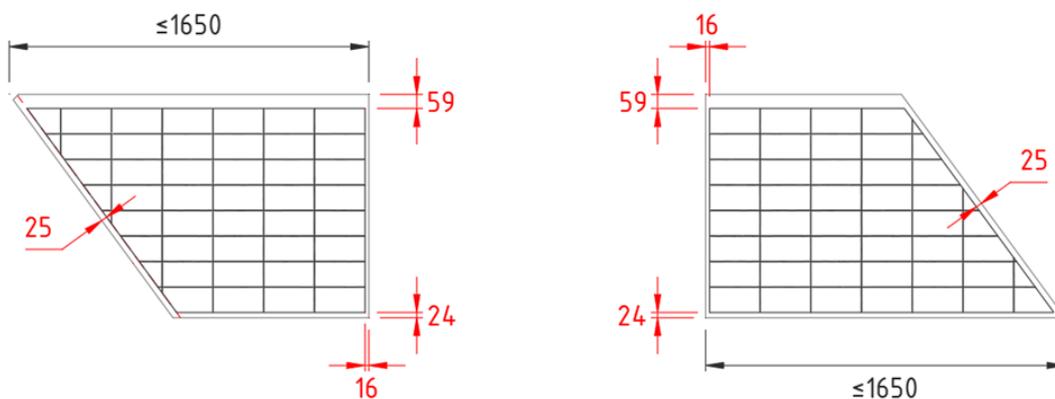


Immagine 15: Dimensionamento CREA BZ

Le celle vengono tagliate normalmente a 25 mm dal bordo del vetro. La distanza viene disegnata da 3S in fase di progettazione. Se in un progetto si desidera una misura diversa, è necessario comunicarlo preventivamente.

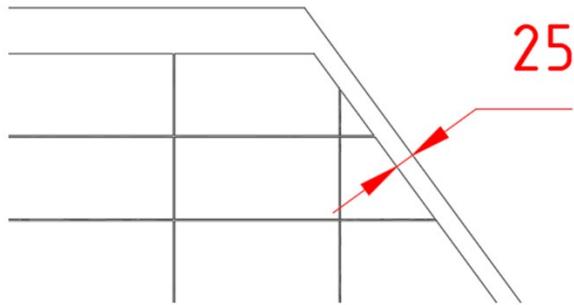


Immagine 16: Distanza cella vetro

2.3

CREA OZ

I moduli CREA OZ privi di celle senza potenza vengono laminati con una pellicola posteriore. Le misure e le specifiche del vetro sono le uniche limitazioni in questa versione.

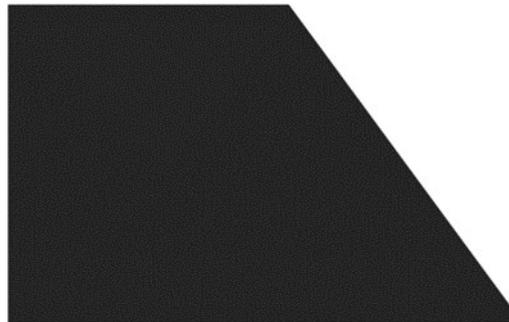


Immagine 17: CREA OZ

3 Comunicazione dei dati a 3S

Nel caso di un rilevamento delle misure in loco, si consiglia di inserire gli schizzi nel nostro modello CREA in cui è determinata anche la posizione del modulo, in modo da evitare equivoci.

Visto che gli schizzi vengono convertiti in disegni in 3S, l'elaborazione richiede alcuni giorni.

Technik / Endfertigung			Ansicht von Oben, Sunnyside Up			Position 1 - 3			
Kunden Bezeich.	*	Anz.Zellen	Kunden Bezeich.	*	Anz.Zellen	Kunden Bezeich.	*	Anz.Zellen	
Pos	1		Pos	2		Pos	3		
Glasnummer	#	Pmpp	Glasnummer	#	Pmpp	Glasnummer	#	Pmpp	
Modulnummer	#	Uoc	Modulnummer	#	Uoc	Modulnummer	#	Uoc	
Anz. Löcher	0	Umpp	Anz. Löcher	0	Umpp	Anz. Löcher	0	Umpp	
Menge	1	Fläche	Menge	1	Fläche	Menge	1	Fläche	
Rückseite			Rückseite			Rückseite			
Produktion			Ansicht von Unten , Sunnyside down						
<p style="font-size: 0.8em;">HINWEIS Die Angaben auf der Zeichnung müssen durch den Fachpartner überprüft werden. Mit Ihrer Unterschrift bestätigen Sie die Richtigkeit der Zeichnung: Datum: _____ Unterschrift: _____ Firmenstempel: _____</p>			<p style="font-size: 0.8em;">Sonderfläche fol: Fläche Fotol: xy m2 Anzahl Laminale gesamt xy Stk. Crea II Black_GB-D-MZ Y905238 xy Stk. Crea II Black_GB-D-4S-BZ Y905239 xy Stk. Crea II Black_GB-D-5S-BZ Y905240 xy Stk. Crea II Black_GB-D-4S-OZ Y905015 xy Stk. Crea II Black_GB-D-5S-OZ Y905341 xy Stk.</p>			<p style="font-size: 0.8em;">Maststab: --- Datum Name Erstellt: KULLALPME RADDOCH Gepr: KULLALPME RADDOCH Prüf: * St. Service Solar Solutions AG www.stsolar.com</p>		<p style="font-size: 0.8em;">Objekt: Stifrasse_Ort Produktionszeichnung CREA MegaSlate® II Pos. 1-3 Index: 00 Datei: Zeichnung.dwg Blatt: 1</p>	

Immagine 18: Modello per la comunicazione dei dati

I disegni realizzati con un programma CAD possono essere trasmessi nei formati DWG o DXF.

È importante che i disegni riportino le misure rilevanti ai fini del controllo. Le linee di misurazione devono trovarsi su un layer separato.

Per l'ordine dei singoli moduli CREA sono necessari i seguenti dati:

- numero totale di moduli
- misura del modulo
- numero di posizione
- tipo di modulo (MZ, BZ, OZ)
- orientamento della matrice delle celle
- struttura del vetro (normale, satinato)
- colore (TeraSlate Black, Flair, ...)

4 Abbreviazioni

Nel presente documento sono state utilizzate le seguenti abbreviazioni:

Abbreviazione	Significato
3S	3S Swiss Solar Solutions AG
DWG	Formato dati proprietario binario
DXF	Formato dati proprietario binario