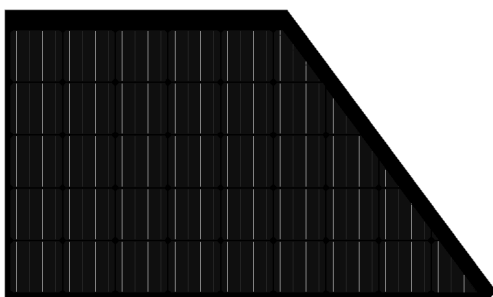
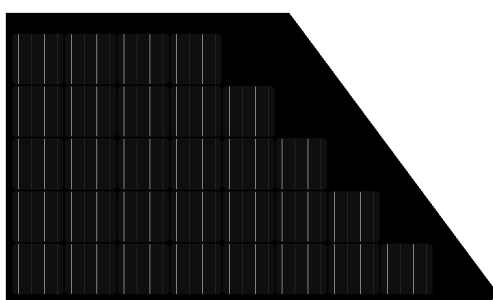


10/2023

Moduli CREA MegaSlate®

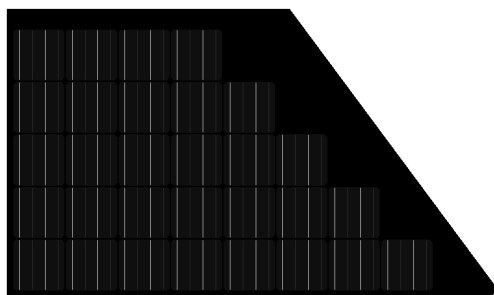
Opuscolo informativo



Indice

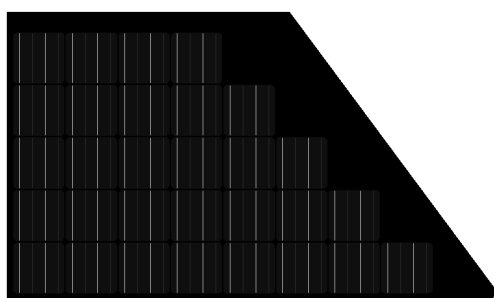
1	Misurazione	3
1.1	Misurazione dei moduli CREA.....	3
1.2	Rifilatura vetro.....	7
1.3	Incavi.....	8
1.4	Foratura vetro.....	9
2	Matrice	10
2.1	CREA MZ	10
2.2	CREA BZ.....	11
2.3	CREA OZ.....	12
3	Comunicazione dei dati a 3S	13
4	Abbreviazioni	14

Moduli CREA

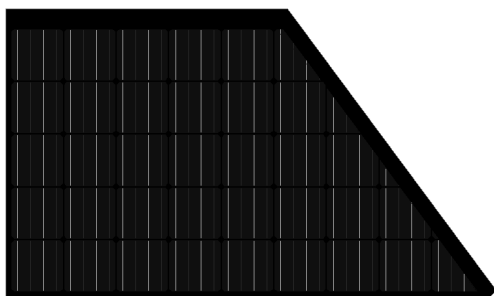


CREA MZ

con celle e prestazione elettrica



CREA BZ

con celle, senza prestazione elettrica
Le celle di questa categoria non vengono tagliate.

CREA BZ

con celle tagliate, senza prestazione elettrica



CREA OZ

senza celle, senza prestazione

Le categorie sono descritte in modo dettagliato nel capitolo 2.

1 Misurazione

1.1 Misurazione dei moduli CREA

Prima di procedere con la misurazione dei moduli CREA, tutti i componenti standard (sottostruttura e moduli) devono essere installati. Anche i ganci laterali e i supporti Alpin superiori devono essere stati montati in precedenza in modo da poter determinare meglio le misure dei moduli CREA.

Per la misurazione dei margini del vetro possiamo utilizzare lo spigolo superiore della listellatura modulare (linea blu). Le distanze sono sempre le stesse:

- Lo spigolo del vetro superiore si trova a 75 mm dallo spigolo superiore della listellatura modulare.
- Lo spigolo del vetro inferiore si trova a 125 mm dallo spigolo superiore della listellatura modulare.
- In caso di pendenza come nell'immagine seguente, contrassegnare con un tracciatore a filo lo spigolo del vetro (linea rossa). Rispettare le distanze del disegno.

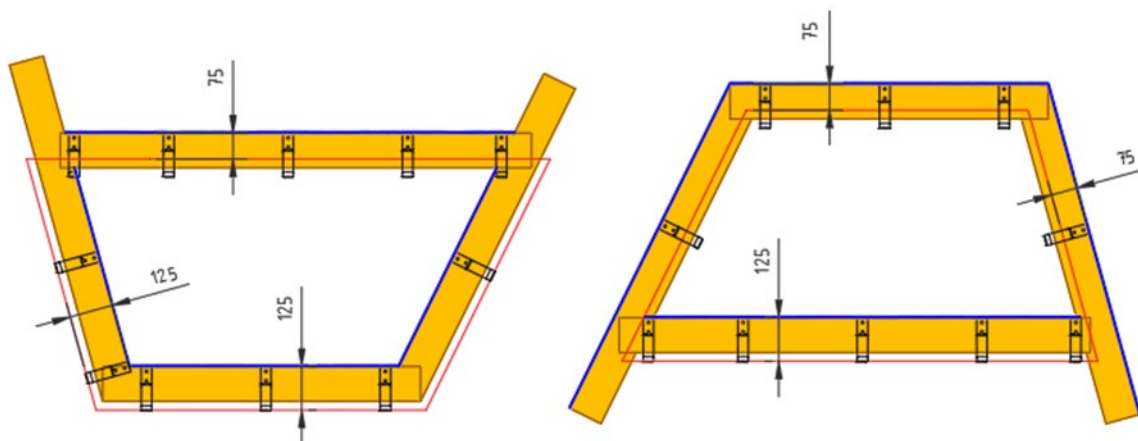
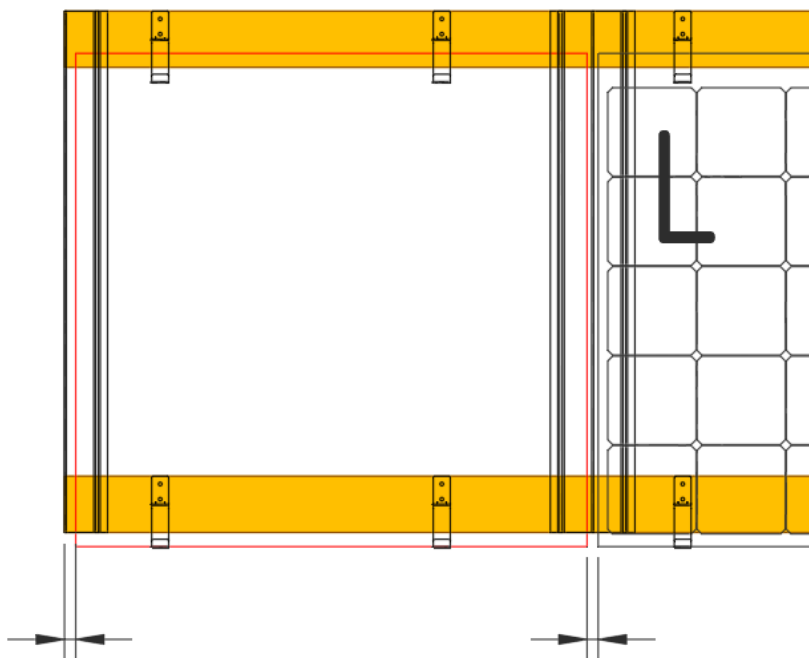


Immagine 1: margini del vetro rispetto alla listellatura modulare

In caso di terminazione verticale con la canaletta di scolo esterna rispettare questa misura per determinare la larghezza del modulo CREA.



Spigolo esterno

Canaletta di scolo

Min. 10 mm / Max. 20 mm

La fuga ha la stessa larghezza delle altre fughe nel sistema.

Min. 10 mm / Max. 30 mm

Immagine 2: distanze laterali margini del vetro

I moduli si sovrappongono in altezza di 50 mm. Si prega di tenerlo in considerazione nella misurazione dei moduli CREA.

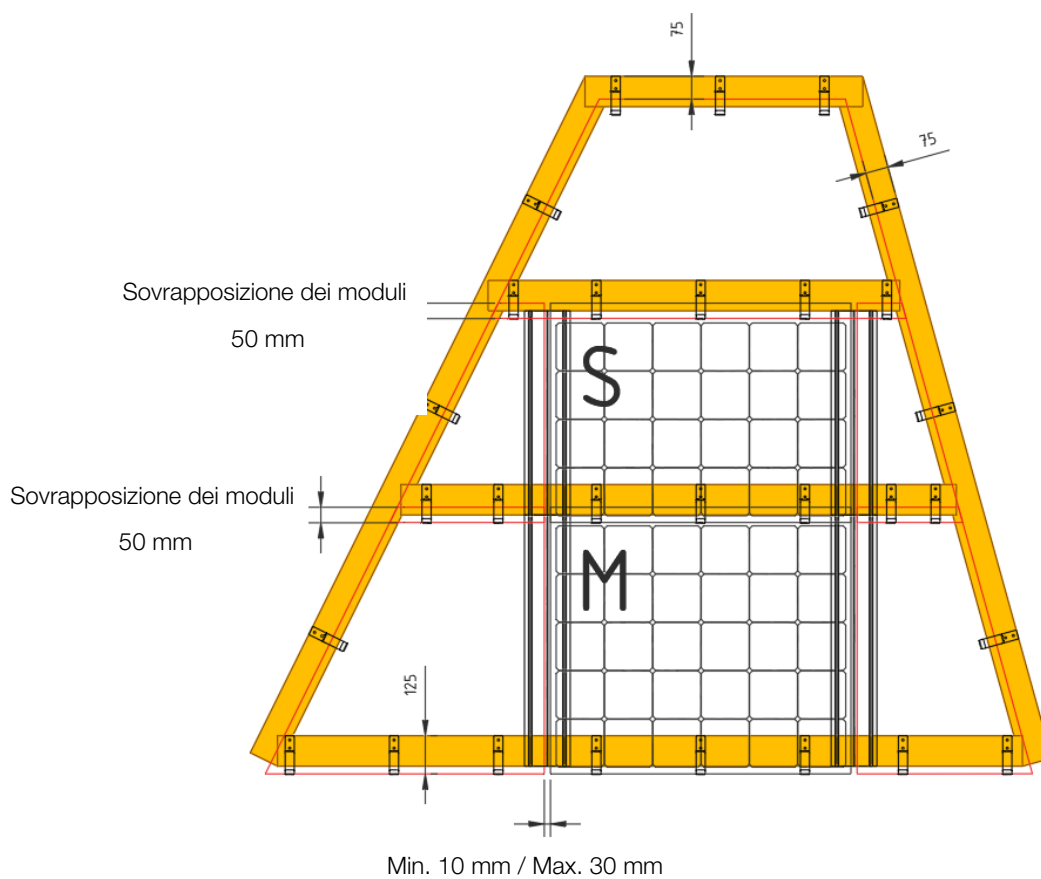


Immagine 3: sovrapposizione moduli

Se questi punti sono chiari possiamo iniziare con la misurazione:

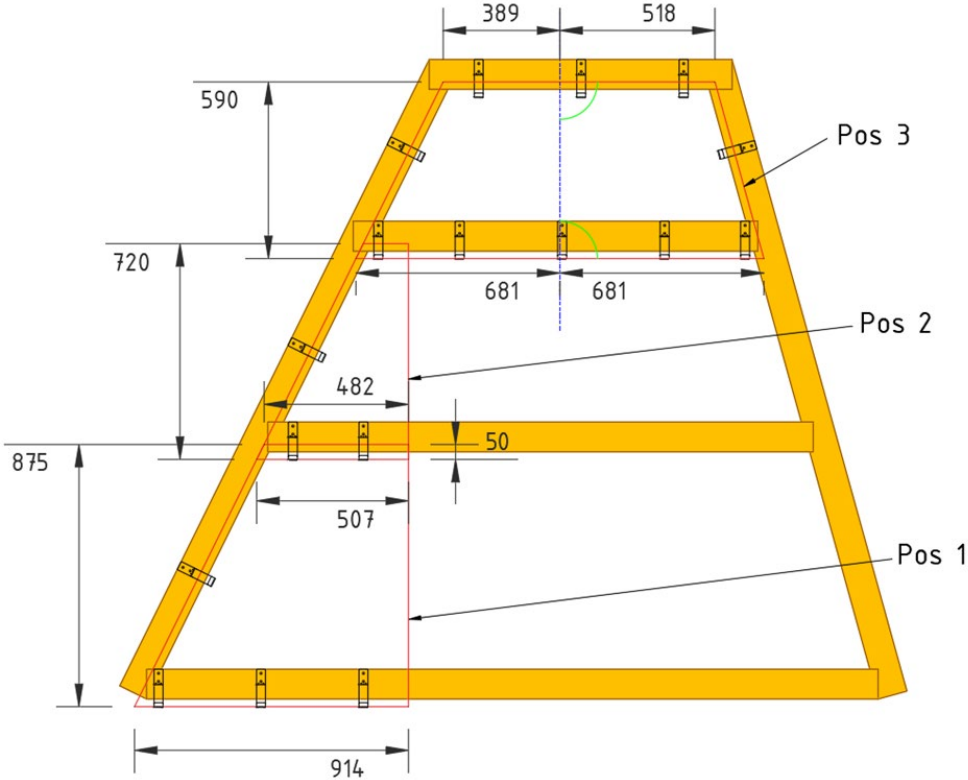


Immagine 4: misurazione dei moduli CREA

L'orientamento dei moduli sul disegno per la consegna è importante. Le celle vengono suddivise in modo che il bordo superiore del disegno corrisponda al bordo superiore del modulo CREA.

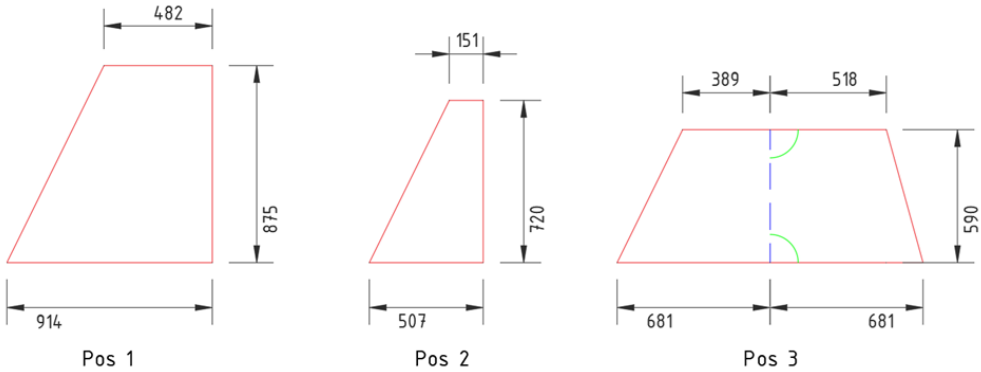


Immagine 5: dimensionamento dei moduli CREA

Dimensioni modulo

Dimensione massima modulo	1.190 x 1.650 mm
Dimensione minima modulo	300 x 300 mm
Angolo minimo nei canti che vanno verso l'estremità	12,5°

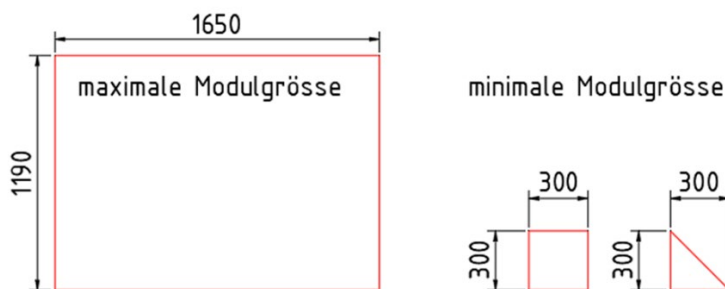


Immagine 6: dimensioni modulo

Attenzione: nel caso in cui l'altezza del modulo sia superiore a 1.000 mm, nella versione standard è comunque necessario montare cinque ganci e un supporto Alpin intermedio.

1.2 Rifilatura vetro

Nel caso di un angolo compreso tra 17° e 30° tra due spigoli del vetro è obbligatoria una rifilatura di 65 mm con un angolo di 90° rispetto alla linea di base. Il vetro alla consegna sarà quindi più corto rispetto a quello oggetto dell'ordine.

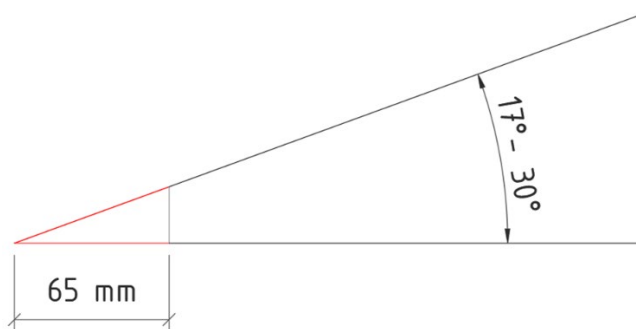


Immagine 7: rifilatura vetro tra 17° e 30°

Se l'angolo è compreso tra 30° e 70° viene ritagliato un margine per il gocciolamento di 50 mm con un angolo di 135° rispetto alla linea di base. Il vetro alla consegna sarà quindi più corto rispetto a quello oggetto dell'ordine.

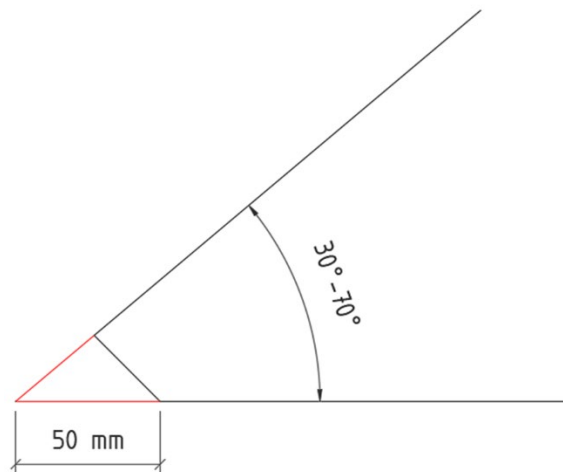


Immagine 8: margine di gocciolamento tra 30° und 70°

Nel caso di moduli CREA che si trovano nell'area della grondaia o su una scanalatura con canaletta posta all'interno, non è necessario il margine di gocciolamento nell'ultimo spigolo inferiore visibile.

1.3 Incavi

I canti interni degli incavi sono dotati di un raggio di 10 mm. In caso di spazi aggiuntivi devono essere presi in considerazione spessori residui minimi:

- B min: 200 mm
- H max: 1.190 mm
- L max: 1.650 mm
- D min: 250 mm



Immagine 9: incavi

In caso di compenetrazioni è necessario rispettare le seguenti misure:

- B min: 200 mm
- H max: 1.190 mm
- L max: 1.650 mm
- D min: 50 mm
- E min: 200 mm
- F max: 410 mm

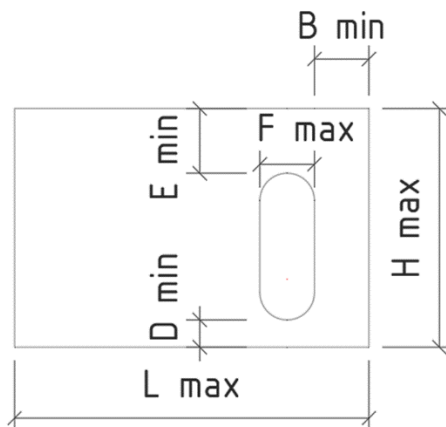


Immagine 10: compenetrazione

1.4 Foratura vetro

Se lo spigolo del vetro superiore è lungo più del doppio rispetto a quello inferiore, il modulo deve essere avvitato alla listellatura modulare. Per questo si prevedono due fori di fissaggio nella zona di sovrapposizione dei moduli.

I fori di fissaggio vengono effettuati con un diametro di 15 mm per i distanziatori. La distanza dal margine del vetro al punto centrale è di 25 mm.

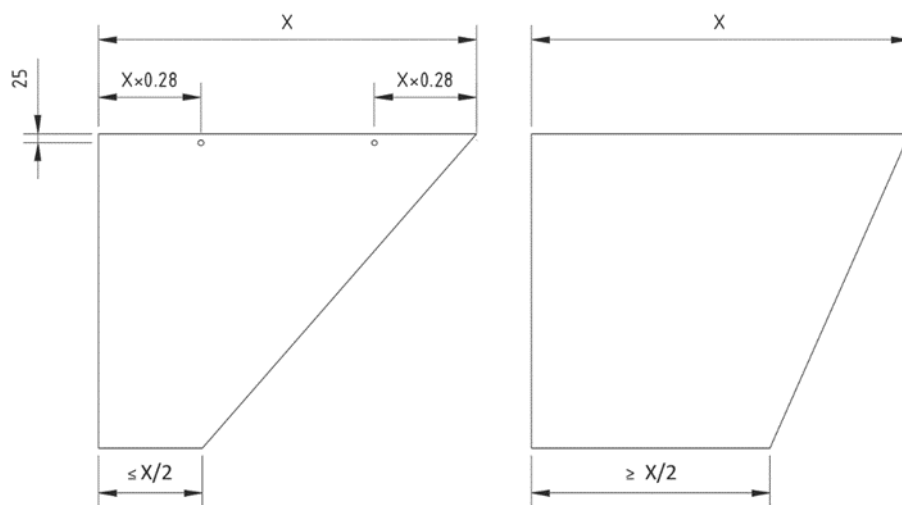


Immagine 11: foratura vetro

2 Matrice

Le distanze delle celle dal margine del modulo dipendono dalla configurazione elettrica. Di base vige il seguente principio:

i moduli CREA MZ presentano una zona di sovrapposizione. Lo spigolo della cella superiore deve trovarsi almeno 10 mm al di sotto dello spigolo del vetro del modulo che si sovrappone. In un caso standard con una sovrapposizione di 50 mm, ciò corrisponde a 60 mm.

La distanza minima di un componente elettrico rispetto al margine del vetro è di 15 mm. Sia la cella sia il connettore trasversale sono componenti elettrici; quest'ultimo è necessario per la configurazione dei moduli CREA MZ. Per gli spigoli adiacenti ad altri moduli, è prevista una distanza standard di 17 mm ai lati e di 22 mm sotto. Per gli spigoli adiacenti a oggetti che interferiscono sono invece previsti 25 mm (si veda l'immagine 12).

2.1 CREA MZ

I moduli CREA MZ con prestazione elettrica presentano le seguenti caratteristiche:

- almeno 10 celle
- massimo 50 celle
- almeno 2 file di celle
- i moduli con meno di 10 celle ricadono nella categoria BZ

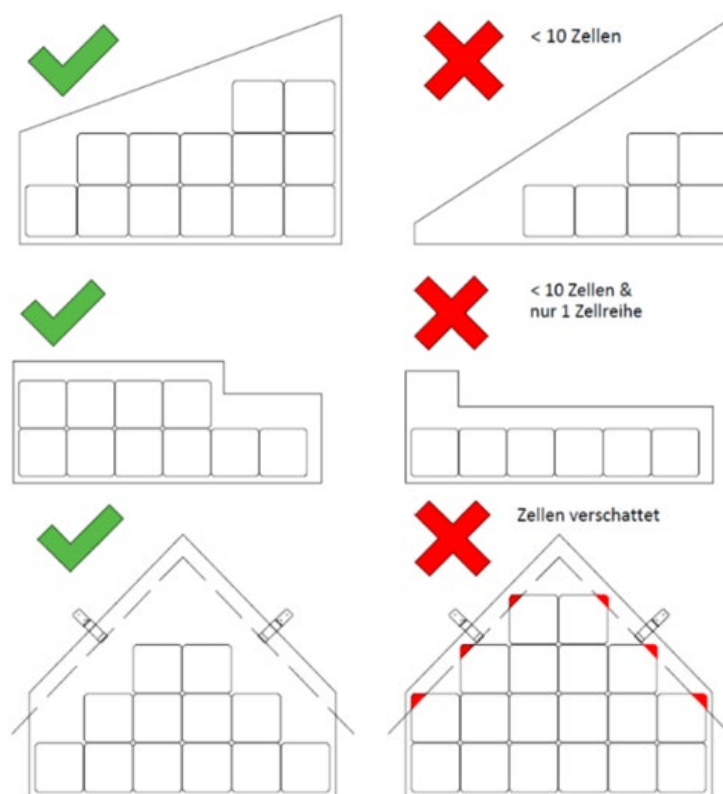


Immagine 13: numero di celle minimo

Per evitare l'ombreggiamento delle celle vanno rispettate le distanze minime dal margine del vetro. Normalmente nel caso di un colmo viene portato un elemento in lamiera sopra ai moduli e fatto arrivare ai ganci. Qui è necessario mantenere una distanza minima laterale celle - margine del vetro di 75 mm. La distanza viene disegnata in maniera predefinita da 3S durante la progettazione. Nella zona della grondaia o delle scanalature la distanza può essere ridotta a 25 mm, poiché in questo caso non c'è alcuna sovrapposizione.

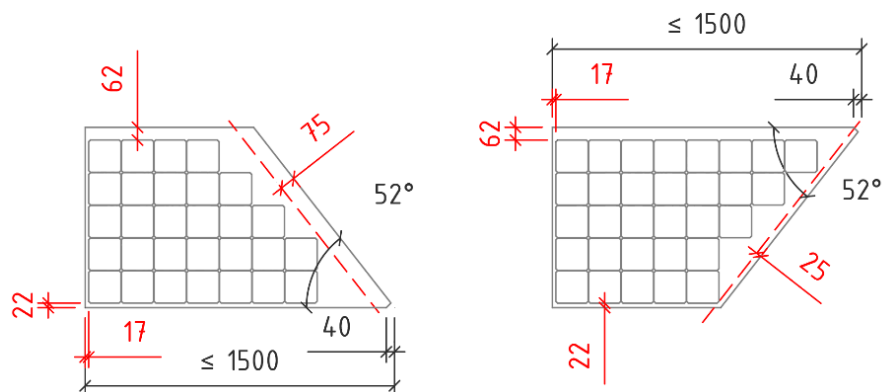


Immagine 14: distanze celle dal margine del vetro

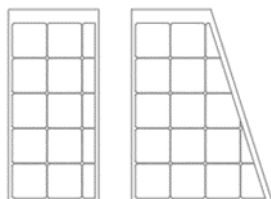
2.2 CREA BZ

I moduli CREA BZ con celle e senza prestazione elettrica vengono suddivisi in due categorie in base alla loro complessità.

Nel caso in cui il modulo abbia 4 spigoli ("lati"), questo ricade nella categoria "fino a 4 lati" e prende il nome CREA 4S BZ.

I moduli più complessi o quelli con incavi ricadono nella categoria "più di 4 lati" e prendono il nome CREA 5S BZ.

CREA 4S BZ



CREA 5S BZ

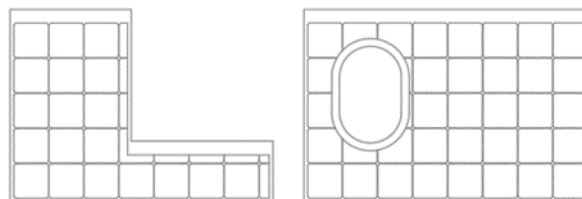


Immagine 15: denominazione CREA BZ

I moduli CREA BZ con una lunghezza superiore a 1.500 mm vengono conteggiati come CREA 5S-BZ.

CREA 4S BZ

CREA 5S BZ

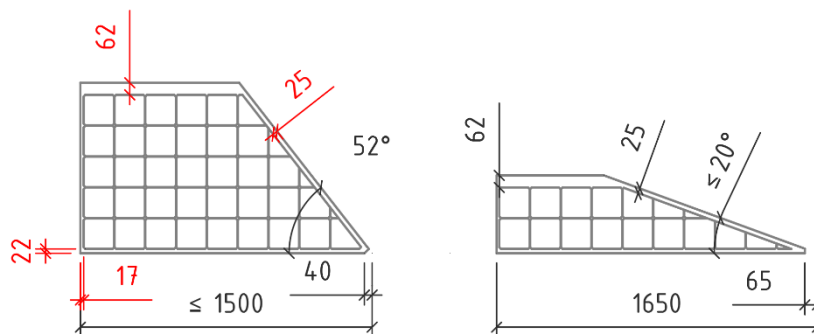


Immagine 16: denominazioni CREA BZ

Le celle vengono tagliate normalmente a 25 mm dal margine del vetro. La distanza viene disegnata da 3S durante la progettazione. Se in un progetto si desidera una misura diversa, è necessario comunicarlo preventivamente. Anche nelle vicinanze di oggetti che interferiscono (comignoli, tubi dell'aria di scarico o simili) viene progettata una distanza di 25 mm.

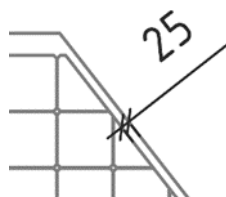


Immagine 17: distanza standard vetro-cella

2.3 CREA OZ

I moduli CREA OZ privi di celle vengono laminati con uno sfondo in pellicola. Le misure e le specifiche del vetro sono le uniche limitazioni in questa versione.



Immagine 18: CREA OZ

3 Comunicazione dei dati a 3S

Nel caso di un rilevamento delle misure in loco, si consiglia di inserire gli schizzi nel nostro modello CREA in cui è determinata anche la posizione del modulo in modo da evitare equivoci (si veda l'immagine sotto).

Visto che gli schizzi vengono convertiti in disegni da 3S, l'elaborazione richiede alcuni giorni.

Technik / Endfertigung			Ansicht von Oben, Sunnyside Up			Position 1 - 3											
Kunden Bezeich.	*	Anz.Zellen	Kunden Bezeich.	*	Anz.Zellen	Kunden Bezeich.	*	Anz.Zellen									
Pos	1		Pos	2		Pos	3										
Glasnummer	#	Pmpp	Glasnummer	#	Pmpp	Glasnummer	#	Pmpp									
Modulnummer	#	Uoc	Modulnummer	#	Uoc	Modulnummer	#	Uoc									
Anz. Löcher	0	Umpp	Anz. Löcher	0	Umpp	Anz. Löcher	0	Umpp									
Menge	1	Fläche	Menge	1	Fläche	Menge	1	Fläche									
Rückseite			Rückseite			Rückseite											
Produktion			Ansicht von Unten, Sunnyside down														
<p style="text-align: center; font-size: small;">HINWEIS</p> <p style="text-align: center; font-size: x-small;">Die Angaben auf der Zeichnung müssen durch den Fachpartner überprüft werden. Mit Ihrer Unterschrift bestätigen Sie die Richtigkeit der Zeichnung.</p> <p style="text-align: center; font-size: x-small;">Datum: _____ Unterschrift: _____ Firmenstempel: _____</p>			<p style="font-size: x-small;">Sonderfläche Tot. xy m2 Fläche Fotol. xy SHk Anzahl Lamine gesamt xy SHk Crea II Black_GB-D-MZ Y905238 xy SHk Crea II Black_GB-D-KS-BZ Y905239 xy SHk Crea II Black_GB-D-SS-BZ Y905240 xy SHk Crea II Black_GB-D-LS-OZ Y900015 xy SHk Crea II Black_GB-D-SS-OZ Y905341 xy SHk</p>			<p style="font-size: x-small;">Massstab: ---</p> <table border="1" style="font-size: x-small; width: 100%;"> <tr> <th>Datum</th> <th>Name</th> </tr> <tr> <td>Erstfall</td> <td>DULLAUME RADDOCH</td> </tr> <tr> <td>Gepr.</td> <td>DULLAUME RADDOCH</td> </tr> <tr> <td>Fertig</td> <td></td> </tr> </table> <p style="font-size: x-small;">* II. Seite Solar-Technik AG - www.ii-solar.com</p>		Datum	Name	Erstfall	DULLAUME RADDOCH	Gepr.	DULLAUME RADDOCH	Fertig		<p style="font-size: x-small;">Objekt: Stifasse_Ort</p> <p style="text-align: center; font-weight: bold;">Produktionszeichnung CREA MegaSlate® II</p> <p style="font-size: x-small;">Pos. 1-3</p> <p style="font-size: x-small;">Datei: Zeichnung.dwg</p>	
Datum	Name																
Erstfall	DULLAUME RADDOCH																
Gepr.	DULLAUME RADDOCH																
Fertig																	

Immagine 19: modello per la comunicazione dei dati

I disegni realizzati con un programma CAD possono essere trasmessi nei formati DWG o DXF.

È importante che i disegni riportino le misure rilevanti ai fini del controllo. Per una più facile elaborazione le linee di misurazione devono trovarsi in un livello separato.

Per l'ordine dei singoli moduli CREA sono necessari i seguenti dati:

- numero totale di moduli
- misura del modulo
- numero di posizione
- tipo di modulo (MZ, BZ, OZ)
- orientamento della matrice delle celle
- struttura del vetro (normale, satinato)
- colore (MegaSlate Black, Flair, ...)

4 Abbreviazioni

Nel presente documento sono state utilizzate le seguenti abbreviazioni:

Abbreviazione	Significato
3S	3S Swiss Solar Solutions AG
DWG	Formato dati proprietario binario
DXF	Formato dati proprietario binario