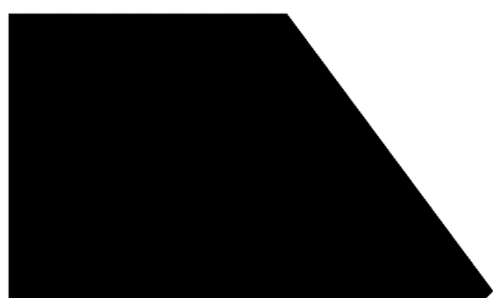
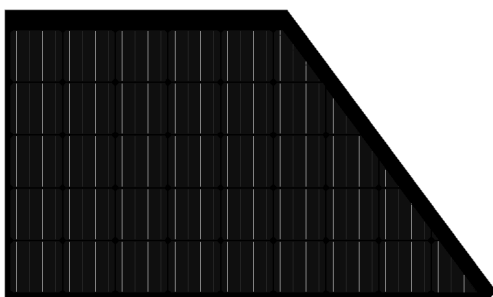
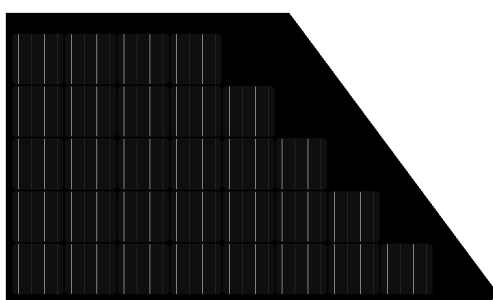


10.2023

# Modules **MegaSlate**<sup>®</sup> CREA

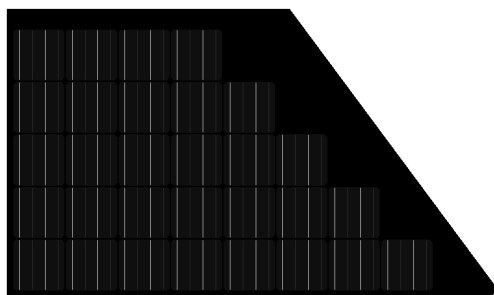
Fiche d'information



## Sommaire

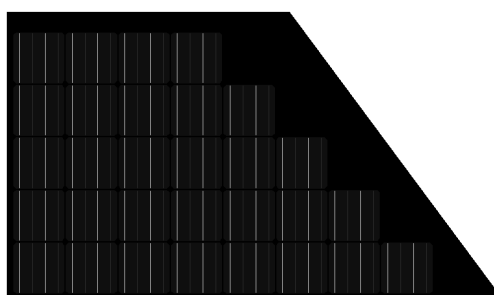
1	Prise des mesures .....	3
1.1	Prendre les mesures des modules CREA .....	3
1.2	Coupe du verre.....	7
1.3	Parties découpées.....	8
1.4	Perçage du verre .....	9
2	Matrice .....	10
2.1	CREA MZ .....	10
2.2	CREA BZ.....	11
2.3	CREA OZ.....	12
3	Transmission des données à 3S.....	13
4	Abréviations.....	14

Modules CREA



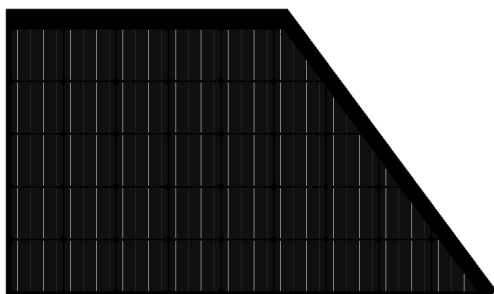
CREA MZ

avec des cellules et un rendement électrique



CREA BZ

avec des cellules, sans rendement électrique  
Les cellules de cette catégorie ne sont pas coupées.



CREA BZ

avec des cellules coupées, sans rendement électrique



CREA OZ

sans cellules, sans rendement

Les informations détaillées concernant les catégories sont données au chapitre 2.

# 1 Prise des mesures

## 1.1 Prendre les mesures des modules CREA

Avant de prendre les mesures des modules CREA, l'ensemble des composants standard (sous-structure et modules) devraient être montés. Les crochets latéraux et les supports Alpin en haut devraient également déjà être montés pour une meilleure évaluation des dimensions des modules CREA.

Pour mesurer les bords du verre, nous pouvons utiliser le bord supérieur du lattis du module (ligne bleue). Les distances sont toujours les mêmes:

- Le bord supérieur du verre est à 75 mm du bord supérieur du lattis du module.
- Le bord inférieur du verre est à 125 mm du bord supérieur du lattis du module.
- En cas de côté oblique comme sur l'illustration ci-dessous, marquer au cordeau à tracer la bordure du verre (ligne rouge) sur le lattis oblique. Respecter les distances du dessin.

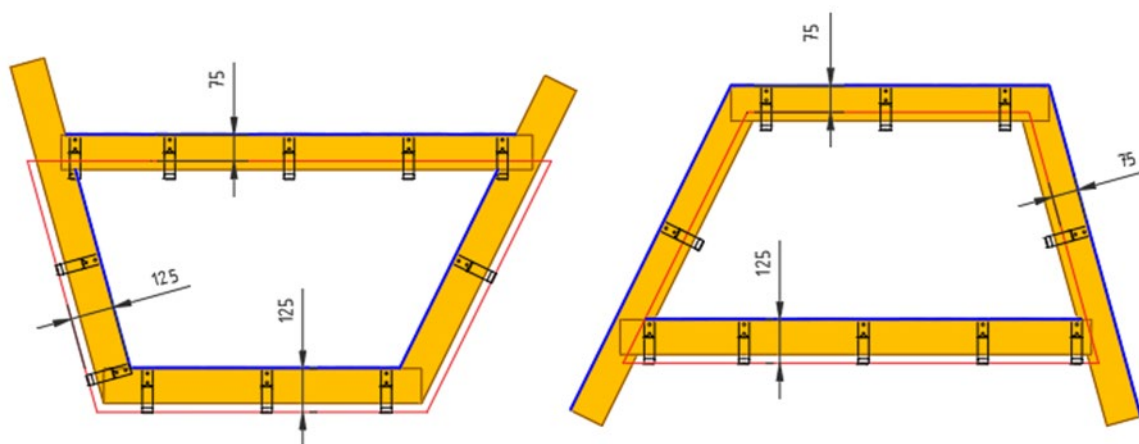
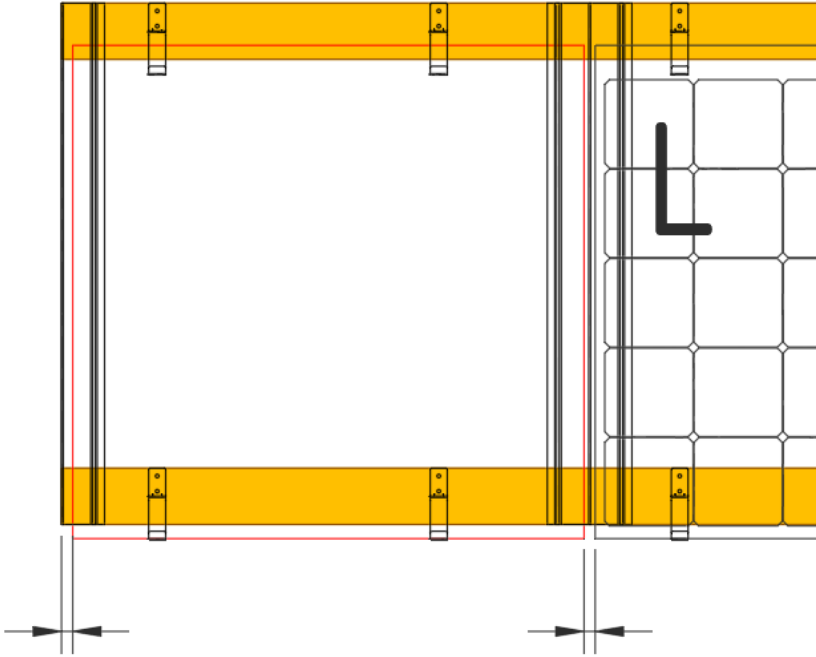


Illustration 1: Bordures du verre par rapport au lattis du module

En cas de finition verticale avec la rigole d'écoulement d'eau extérieure, tenir compte de ces mesures pour déterminer la largeur du module CREA.



Bord extérieur

Rigole d'écoulement d'eau

Min. 10 mm / Max. 20 mm

Le joint est de la même largeur que les autres joints du système.

Min. 10 mm / Max. 30 mm

Illustration 2: Bords du verre, distances latérales

Les modules se chevauchent en hauteur de 50 mm. Il faut en tenir compte lors du mesurage des modules CREA.

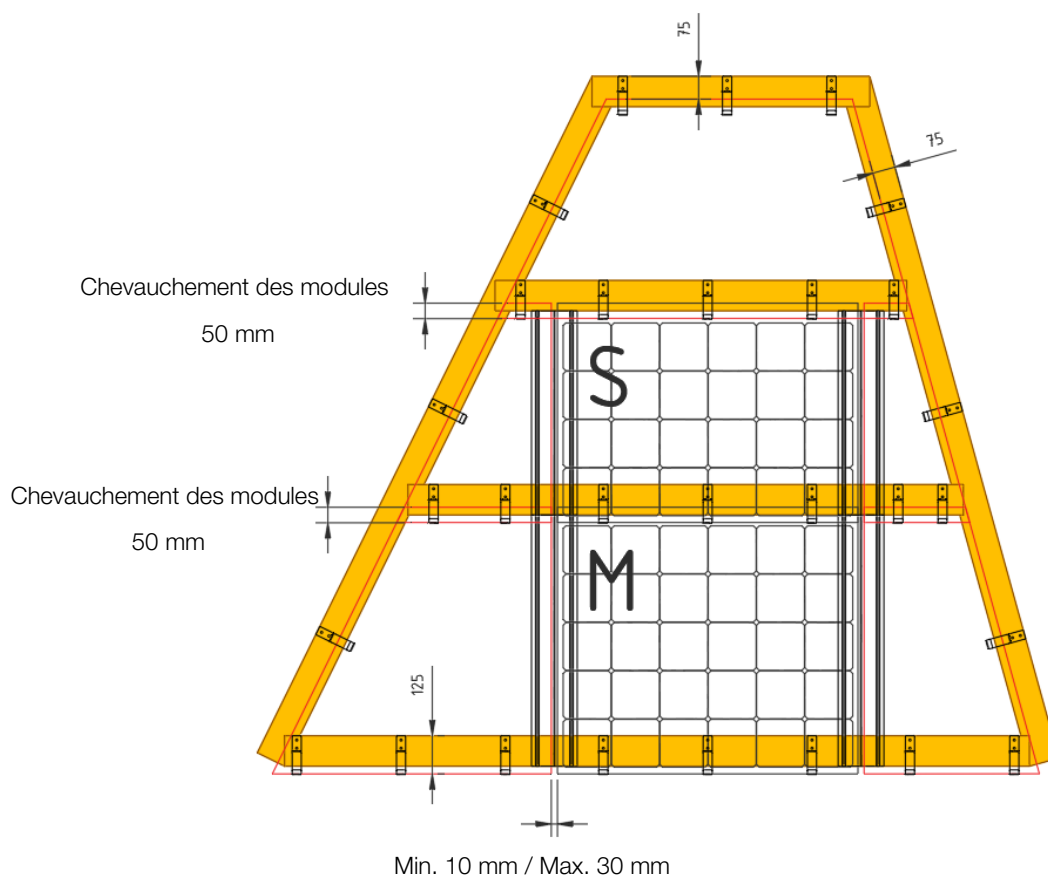


Illustration 3: Chevauchement des modules

Une fois que ces points sont clairs, nous commençons à prendre les mesures:

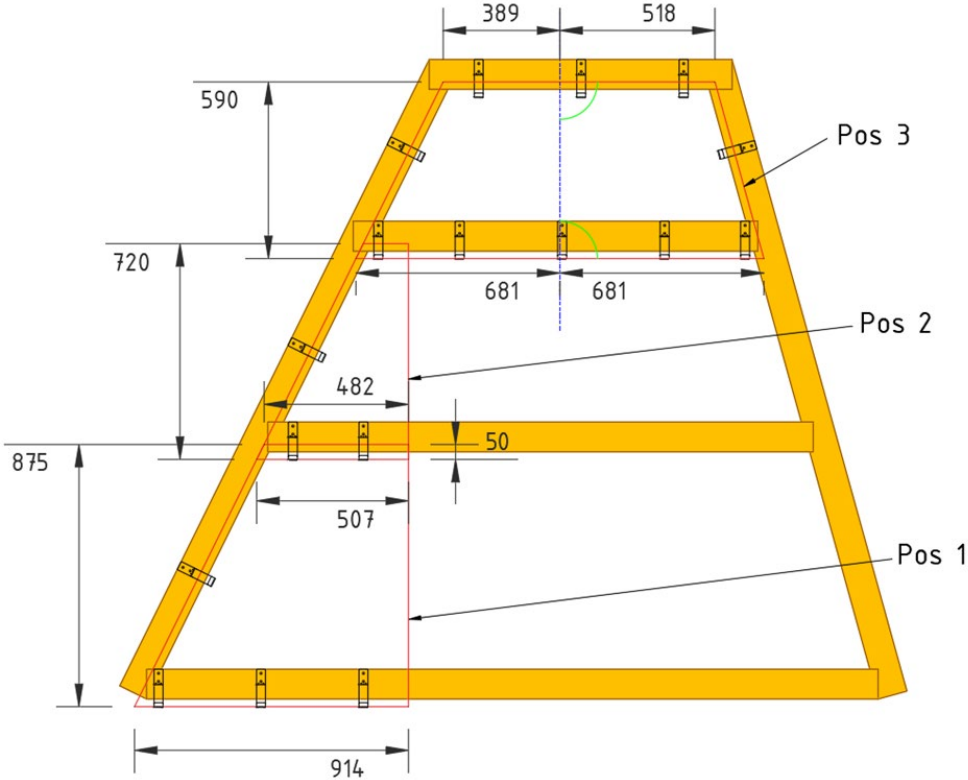


Illustration 4: Mesurage des modules CREA

L'orientation des modules sur le plan est importante, les cellules sont réparties de manière à ce que le bord supérieur du plan corresponde au bord supérieur du module CREA.

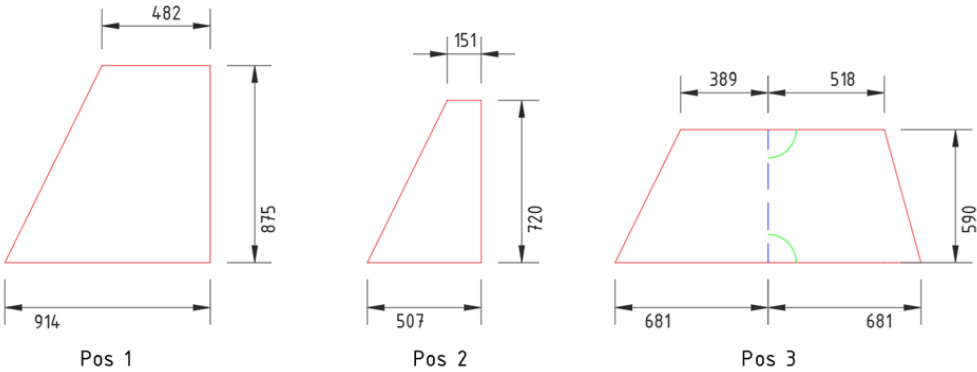


Illustration 5: Dimensionnement des modules CREA

Tailles de module

Taille de module maximale	1190 x 1650 mm
Taille de module minimale	300 x 300 mm
Angle minimum au cas où le coin formerait un angle aigu	12.5°

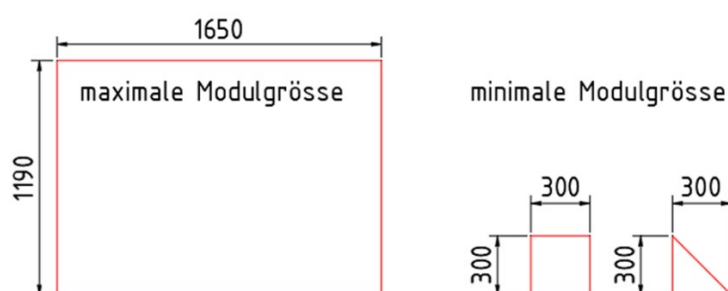


Illustration 6: Tailles de module

Attention: Pour les modules d'une hauteur supérieure à 1000 mm, il faut cependant installer cinq crochets et un support alpin central dans le cas d'une conception standard.

## 1.2 Coupe du verre

Pour un angle de 17° à 30° entre les deux bordures du verre, il est nécessaire de couper le verre sur une longueur de 65 mm, en formant un angle de 90° par rapport à la base. Le verre est ainsi livré plus court qu'il n'a été commandé.

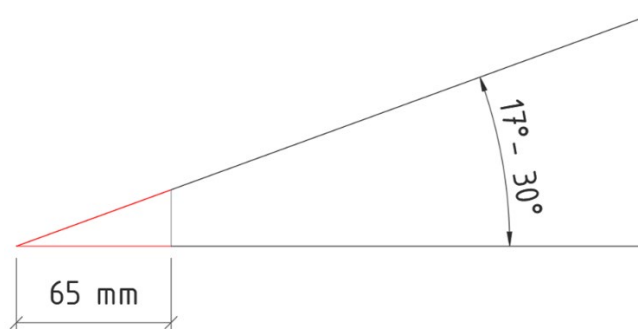


Illustration 7: Coupe du verre entre 17° et 30°



Si l'angle mesure entre  $30^\circ$  et  $70^\circ$ , un rejet d'eau de 50 mm est coupé à un angle de  $135^\circ$  par rapport à la base. Le verre est ainsi livré plus court qu'il n'a été commandé.

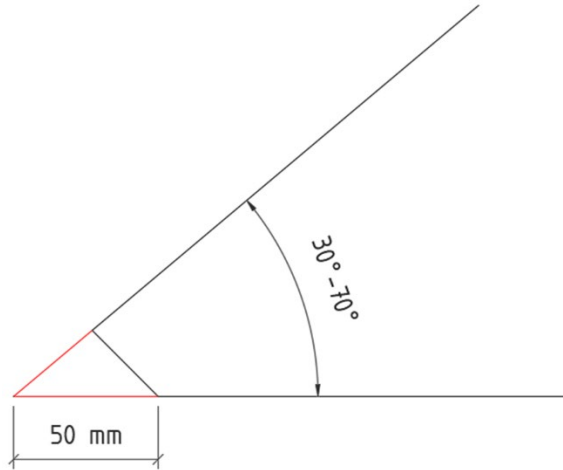


Illustration 8: Rejet d'eau entre  $30^\circ$  et  $70^\circ$

Pour les modules CREA qui se trouvent dans la zone de l'égout des eaux de pluie ou sur une arête dotée d'une rigole interne, on renonce au rejet d'eau sur la bordure inférieure visible.

### 1.3 Parties découpées

Les angles internes des parties découpées doivent être arrondis et dotés d'un rayon de 10 mm. Pour les évidements, il faut tenir compte des dimensions restantes minimales suivantes:

- B min.: 200 mm
- H max.: 1190 mm
- L max.: 1650 mm
- D min.: 250 mm

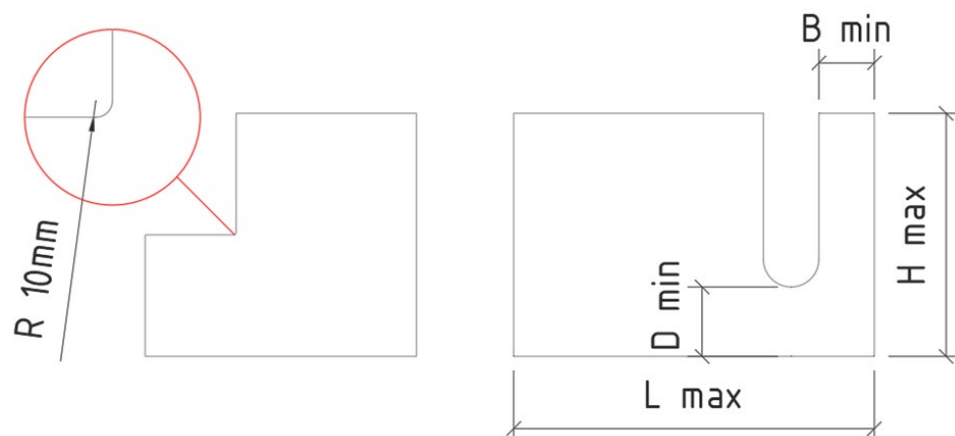


Illustration 9: Parties découpées

En cas de pénétration, les dimensions suivantes doivent être respectées:

- B min.: 200 mm
- H max.: 1190 mm
- L max.: 1650 mm
- D min.: 50 mm
- E min.: 200 mm
- F max.: 410 mm

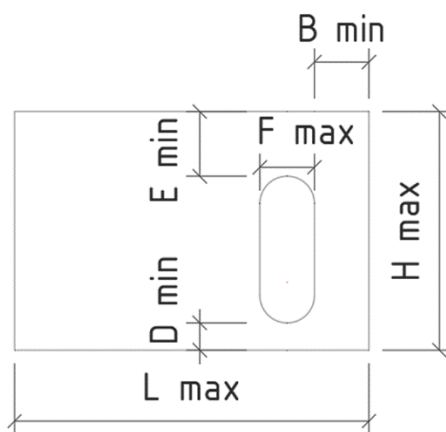


Illustration 10: Pénétration

#### 1.4 Perçage du verre

Si la longueur de la bordure supérieure du verre représente plus du double de celle de la bordure inférieure, le module doit être vissé au lattis du module. À cet effet, deux trous de fixation sont prévus dans la zone de chevauchement des modules.

Les trous de fixation sont percés avec un diamètre de 15 mm pour les écarteurs. La distance entre la bordure du verre et le centre est de 25 mm.

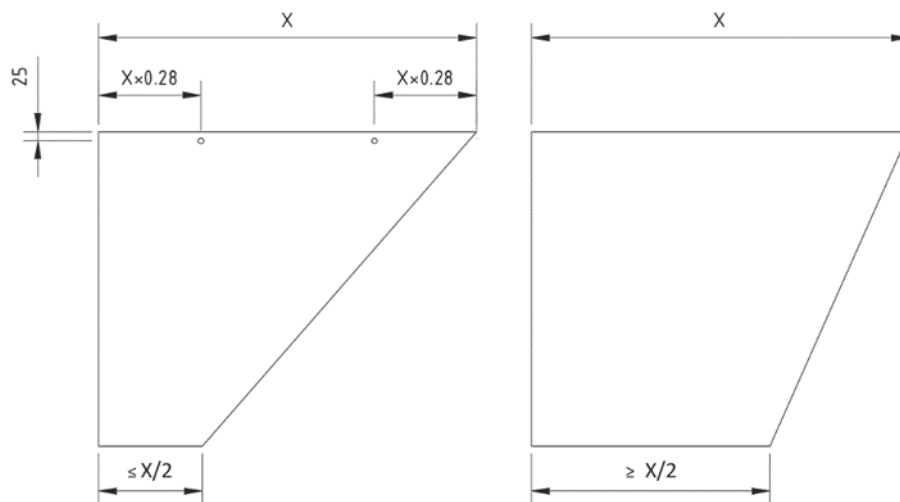


Illustration 11: Perçage du verre

## 2 Matrice

Les distances entre les cellules et le bord du module dépendent du câblage électrique. En principe:

Les modules CREA MZ ont une zone de chevauchement. Le bord supérieur de la cellule doit être au moins 10 mm en dessous du bord du verre du module la chevauchant. Dans le cas standard avec un chevauchement de 50 mm, cela correspond à 60 mm.

La distance minimale d'un composant électrique avec la bordure de verre correspond à 15 mm. Un composant électrique peut être aussi bien la cellule que le connecteur transversal nécessaire au câblage des modules CREA MZ. Pour les bordures jouxtant d'autres modules, on prévoit de façon standard une distance de 17 mm sur le côté et de 22 mm en bas. Pour les bordures jouxtant des obstacles, on prévoit 25 mm. (Voir illustration 12)

### 2.1 CREA MZ

Les modules CREA MZ à rendement électrique ont les caractéristiques suivantes:

- au moins 10 cellules;
- au maximum 50 cellules;
- au moins 2 rangées de cellules;
- les modules ayant moins de 10 cellules tombent dans la catégorie BZ.

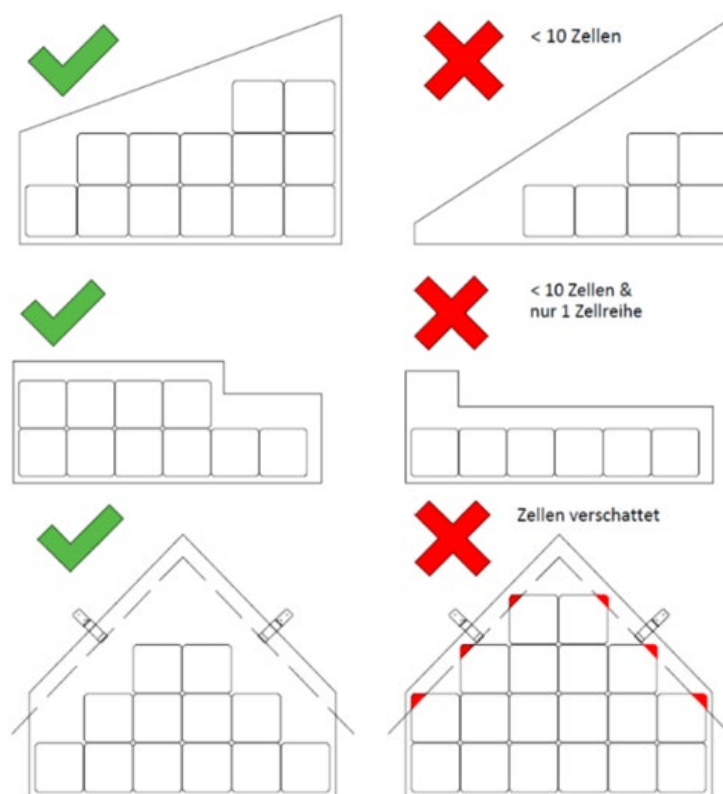


Illustration 13: Nombre minimum de cellules

Pour prévenir l'ombrage des cellules, il faut respecter des distances minimales par rapport au bord du verre. En cas de raccord avec une arête, on passe habituellement un raccord en tôle par-dessus les modules et celui-ci est inséré dans les crochets. Il faut respecter ici une distance latérale minimum de 75 mm entre la cellule et la bordure de verre. Cette distance est dessinée de façon standardisée par 3S lors de la planification. Dans la zone de l'égout des eaux de pluie ou de la noue, la distance peut être réduite à 25 mm, car ici, il n'y a pas de chevauchement.

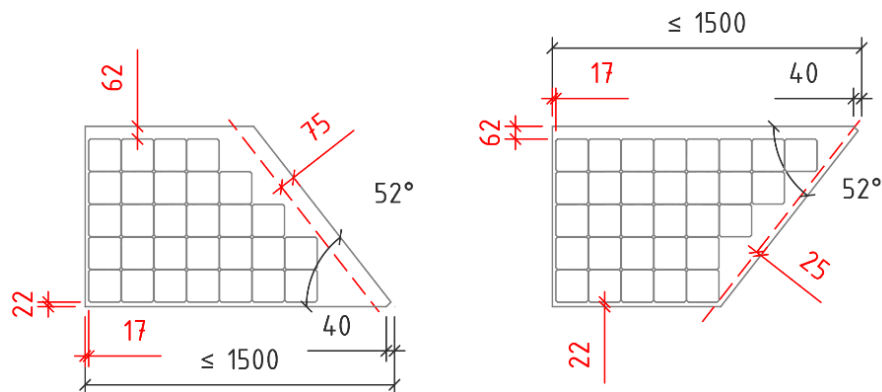


Illustration 14: Distances entre les cellules et la bordure de verre

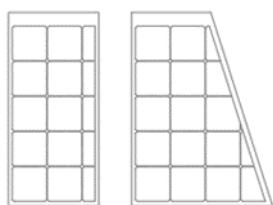
## 2.2 CREA BZ

Les modules CREA BZ comportant des cellules sans rendement électrique sont classés en deux catégories en fonction de leur complexité:

Si le module est doté de 4 bordures («côtés»), il tombe dans la catégorie «jusqu'à 4 côtés» et est nommé CREA 4S BZ.

Les modules plus complexes ou les modules avec des évidements entrent dans la catégorie «plus de 4 côtés» et sont nommés CREA 5S BZ.

### CREA 4S BZ



### CREA 5S BZ

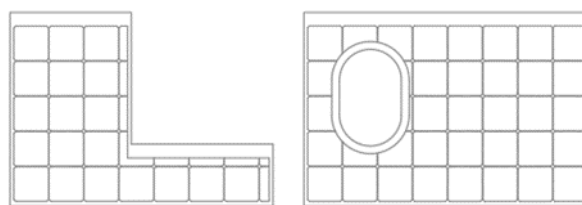


Illustration 15: Désignation CREA BZ

Les modules CREA BZ ayant une longueur de plus de 1500 mm sont pris en compte sous la désignation CREA 5S BZ.

CREA 4S BZ

CREA 5S BZ

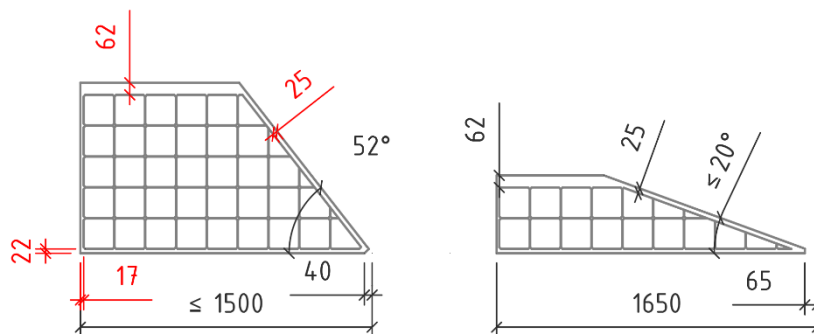


Illustration 16: Désignation CREA BZ

Les cellules sont habituellement coupées à 25 mm de la bordure du verre. Cette distance est dessinée par 3S lors de la planification. Si, pour un projet, une autre dimension est souhaitée, cela doit être communiqué préalablement. Autour des obstacles (cheminées, tubes d'évacuation d'air ou autres), on prévoit également un espace de 25 mm.

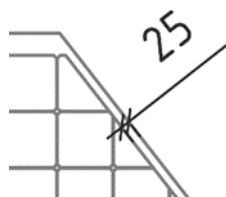


Illustration 17: Distance standard verre-cellule

2.3 CREA OZ

Les modules CREA OZ sans cellules sont revêtus d'un film sur la face arrière. Les dimensions et spécifications du verre représentent les seules limitations pour ce modèle.



Illustration 18: CREA OZ

### 3 Transmission des données à 3S

Lors de la prise des mesures sur place, il est recommandé de saisir les esquisses dans notre modèle CREA qui détermine également la position du module, afin d'exclure les confusions (voir illustration ci-dessous).

Comme les esquisses sont transformées en dessins à 3S, le traitement dure quelques jours.

<b>Technik / Endfertigung</b>			<b>Ansicht von Oben, Sunnyside Up</b>			<b>Position 1 - 3</b>											
Kunden Bezeich.	*	Anz.Zellen	Kunden Bezeich.	*	Anz.Zellen	Kunden Bezeich.	*	Anz.Zellen									
Pos	1		Pos	2		Pos	3										
Glasnummer	#	Pmpp	Glasnummer	#	Pmpp	Glasnummer	#	Pmpp									
Modulnummer	#	Uoc	Modulnummer	#	Uoc	Modulnummer	#	Uoc									
Anz. Löcher	0	Umpp	Anz. Löcher	0	Umpp	Anz. Löcher	0	Umpp									
Menge	1	Fläche	Menge	1	Fläche	Menge	1	Fläche									
Rückseite			Rückseite			Rückseite											
<b>Produktion</b>			<b>Ansicht von Unten, Sunnyside down</b>														
<p style="text-align: center; font-size: small;">HINWEIS</p> <p style="text-align: center; font-size: x-small;">Die Angaben auf der Zeichnung müssen durch den Fachpartner überprüft werden. Mit Ihrer Unterschrift bestätigen Sie die Richtigkeit der Zeichnung.</p> <p style="text-align: center; font-size: x-small;">Datum: _____ Unterschrift: _____ Firmenstempel: _____</p>			<p style="font-size: x-small;">Sonderfläche Tot. xy m2 Fläche Fotol. xy SH Anzahl Lamine gesamt xy SH Crea II Black_GB-D-MZ Y905238 xy SH Crea II Black_GB-D-KS-BZ Y905239 xy SH Crea II Black_GB-D-SS-BZ Y905240 xy SH Crea II Black_GB-D-LS-OZ Y900095 xy SH Crea II Black_GB-D-SS-OZ Y905361 xy SH</p>			<p style="font-size: x-small;">Massstab: ---</p> <table border="1" style="font-size: x-small; border-collapse: collapse;"> <tr><th>Datum</th><th>Name</th></tr> <tr><td>Erstfall</td><td>DULLAUME RADDOCH</td></tr> <tr><td>Gepr.</td><td>DULLAUME RADDOCH</td></tr> <tr><td>Freig.</td><td></td></tr> </table> <p style="font-size: x-small;">© 2023 Solar Solutions AG - www.solar-solutions.com</p>		Datum	Name	Erstfall	DULLAUME RADDOCH	Gepr.	DULLAUME RADDOCH	Freig.		<p style="font-size: x-small;">Objekt: Stfasse_Ort</p> <p style="font-size: x-small;">Produktionszeichnung CREA MegaSlate® II</p> <p style="font-size: x-small;">Pos. 1-3</p> <p style="font-size: x-small;">Datei: Zeichnung1.dwg</p> <p style="font-size: x-small;">Index: 00</p> <p style="font-size: x-small;">Blatt 1</p>	
Datum	Name																
Erstfall	DULLAUME RADDOCH																
Gepr.	DULLAUME RADDOCH																
Freig.																	

Illustration 19: Modèle de transfert des données

Les dessins d'un programme CAO peuvent être transmis dans les formats DWG ou DXF.

Ce qui est important pour les dessins est que les mesures pertinentes soient aussi indiquées pour vérification. Pour un traitement plus facile, les lignes de cotes doivent se trouver sur une couche séparée.

Pour la commande des différents modules CREA, les données suivantes sont nécessaires:

- Nombre total des modules
- Dimensions des modules
- Numéro de position
- Type de module (MZ, BZ, OZ)
- Orientation de la matrice des cellules
- Caractéristique du verre (normal, dépoli)
- Couleur (MegaSlate Black, Flair, ...)

## 4 Abréviations

Les abréviations suivantes sont utilisées dans ce document:

Abréviation	Signification
3S	3S Swiss Solar Solutions AG
DWG	Format de fichier binaire propriétaire
DXF	Format de fichier binaire propriétaire