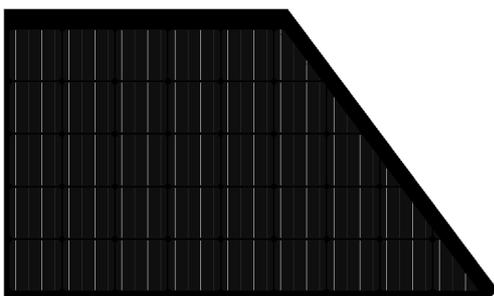
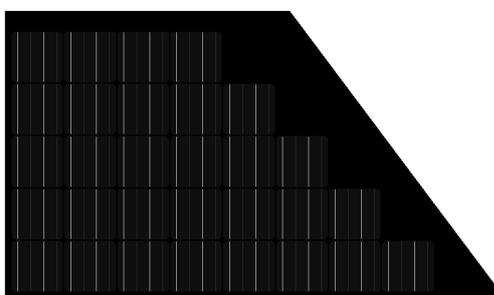


08/2023

# Moduli CREA MegaSlate®

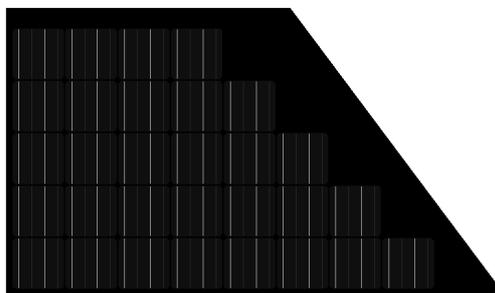
Opuscolo informativo



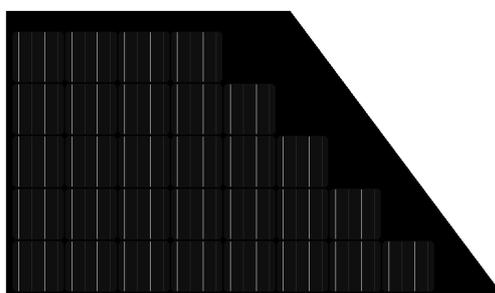
## Contenuto

1	Misurazione .....	3
1.1	Misurazione dei moduli CREA .....	3
1.2	Dimensioni modulo .....	4
1.3	Rifilatura vetro .....	4
1.4	Incavi .....	5
1.5	Foratura vetro .....	5
2	Matrice .....	7
2.1	CREA MZ .....	7
2.2	CREA BZ .....	8
2.3	CREA OZ .....	9
3	Comunicazione dei dati a 3S .....	10
4	Abbreviazioni .....	11

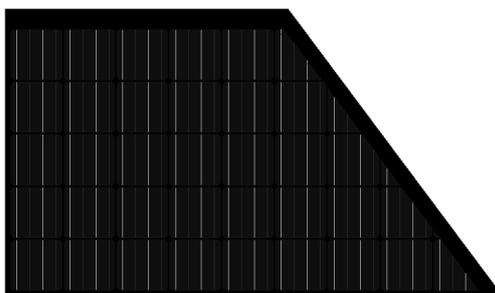
## Moduli CREA



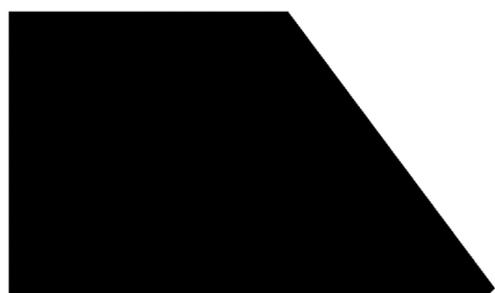
CREA MZ

con celle e prestazione  
elettrica

CREA BZ

con celle,  
senza prestazione elettrica  
Le celle di questa categoria  
non vengono tagliate.

CREA BZ

con celle tagliate,  
senza prestazione elettrica

CREA OZ

senza celle,  
senza prestazione

Le categorie sono descritte in modo dettagliato nel capitolo 2.

# 1 Misurazione

## 1.1 Misurazione dei moduli CREA

Prima di procedere con la misurazione dei moduli CREA, tutte le componenti standard (sottostruttura e moduli) devono essere installate. Anche i ganci laterali e i supporti Alpin superiori devono essere stati montati in precedenza in modo da poter determinare meglio le misure dei moduli CREA.

In caso di pendenza come nell'immagine seguente, contrassegnare con un tracciatore a filo lo spigolo del vetro sulla listellatura trasversale. I moduli CREA dovrebbero poggiare sulla listellatura per almeno 25 mm. Infine, contrassegnare le intersezioni superiori 25 mm sopra alla listellatura. Nel caso della canaletta di scolo deve essere presa la stessa distanza che è stata scelta per il modulo inferiore o superiore. Sotto è possibile prendere l'apertura del gancio come punto di riferimento per la sovrapposizione di 50 mm.

Fondamentalmente sono sufficienti tre misure per la determinazione di un modulo CREA:

- misura dello spigolo inferiore (Z1, Z2 ...)
- misura dello spigolo superiore (Y1, Y2 ...)
- altezza (considerare la sovrapposizione) (X4a ...)

Nel caso in cui il modulo abbia più inclinazioni o incavi, è necessario rilevare misure aggiuntive.

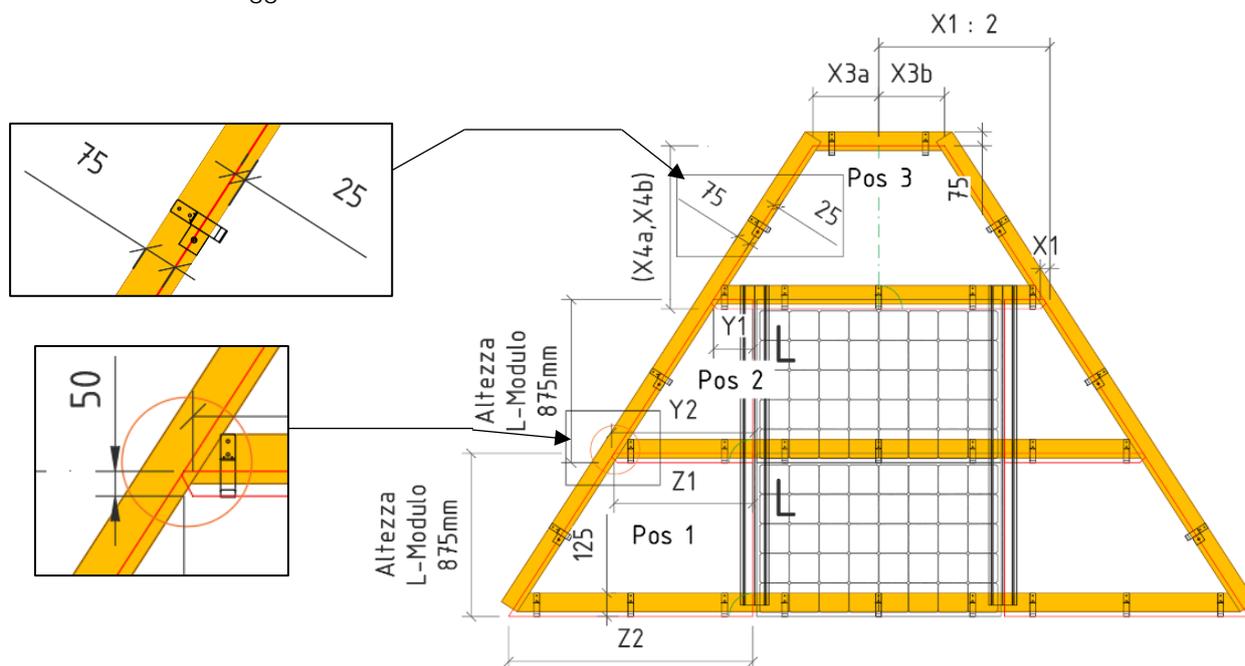


Immagine 1: misura dei moduli CREA

### 1.2 Dimensioni modulo

Dimensione massima modulo	1190 x 1650 mm
Dimensione minima modulo	300 x 300 mm
Angolo minimo nei canti che vanno verso l'estremità	12,5°

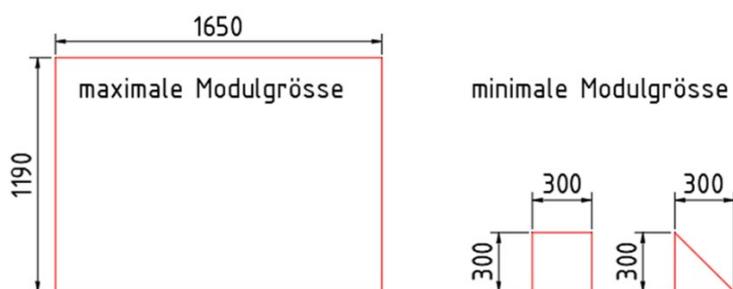


Immagine 2: dimensioni vetro

### 1.3 Rifilatura vetro

Nel caso di un angolo compreso tra 12,5° e 30° tra due spigoli del vetro è obbligatoria una rifilatura di 65 mm con un angolo di 90° rispetto alla linea di base. Il vetro alla consegna sarà quindi più corto rispetto a quello oggetto dell'ordine.

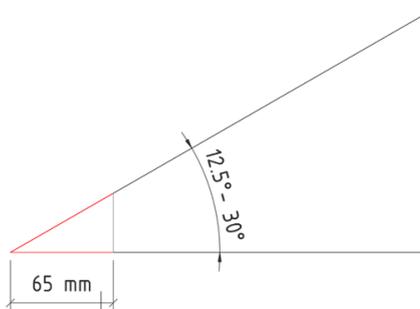


Immagine 3: rifilatura vetro tra 2,5° e 30°

Se l'angolo è compreso tra 30° e 70° viene ritagliato un margine per il gocciolamento di 50 mm con un angolo di 135° rispetto alla linea di base. Il vetro alla consegna sarà quindi più corto rispetto a quello oggetto dell'ordine.

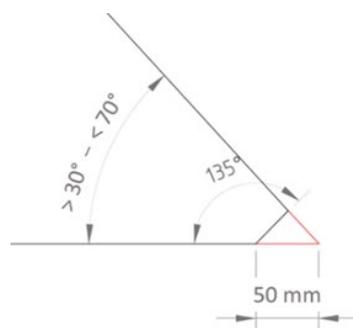


Immagine 4: margine di gocciolamento tra 30° und 70°

Nel caso di moduli CREA che si trovano nell'area della grondaia o su una scanalatura con canaletta posta all'interno, non è necessario il margine di gocciolamento nell'ultimo spigolo inferiore visibile.

#### 1.4 Incavi

I canti interni degli incavi sono dotati di un raggio di 10 mm. In caso di spazi aggiuntivi devono essere presi in considerazione spessori residui minimi:

- P min: 200 mm
- A max: 1190 mm
- L max: 1650 mm
- Sp. min: 250 mm



Immagine 5: incavi

#### 1.5 Foratura vetro

Se lo spigolo del vetro superiore è lungo più del doppio rispetto a quello inferiore, il modulo deve essere avvitato alla listellatura modulare. Per questo si prevedono due fori di fissaggio nella zona di sovrapposizione dei moduli.

I fori di fissaggio vengono effettuati con un diametro di 15 mm per i distanziatori. La distanza dal margine del vetro al punto centrale è di 25 mm.

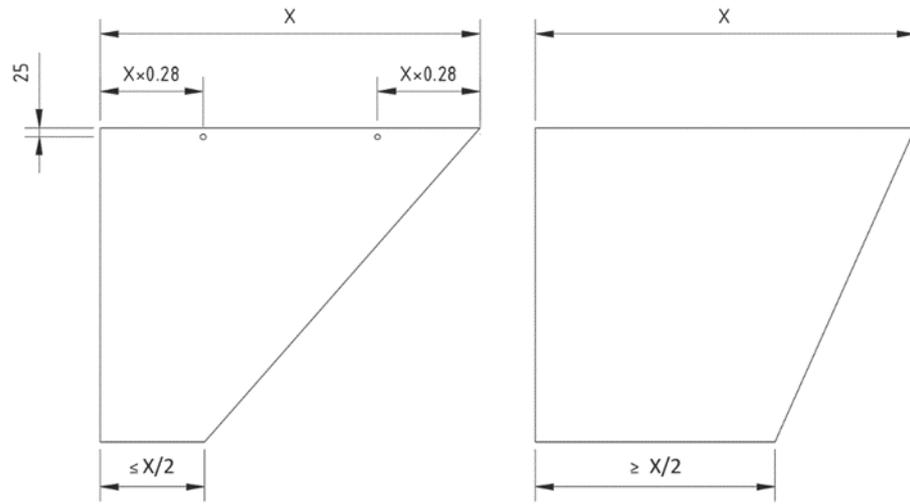


Immagine 6: foratura vetro

## 2 Matrice

Le distanze delle celle dal margine del modulo dipendono dalla configurazione elettrica. Di base vige il principio:

i moduli CREA MZ presentano una zona di sovrapposizione. Lo spigolo della cella superiore deve trovarsi almeno 10 mm al di sotto dello spigolo del vetro del modulo che si sovrappone. In un caso standard con una sovrapposizione di 50 mm, ciò corrisponde a 60 mm.

La distanza minima di un componente elettrico al margine del vetro è di 15 mm. Sia la cella sia il connettore trasversale sono componenti elettrici, quest'ultimo è necessario per la configurazione dei moduli CREA MZ. Per gli spigoli adiacenti ad altri moduli, è prevista una distanza standard di 17 mm ai lati e di 22 mm sotto. Per gli spigoli adiacenti a oggetti che interferiscono, 25 mm. (Si veda l'immagine 8)

### 2.1 CREA MZ

I moduli CREA MZ con prestazione elettrica presentano le seguenti caratteristiche:

- almeno 10 celle
- massimo 50 celle
- almeno 2 file di celle
- i moduli con meno di 10 celle ricadono nella categoria BZ

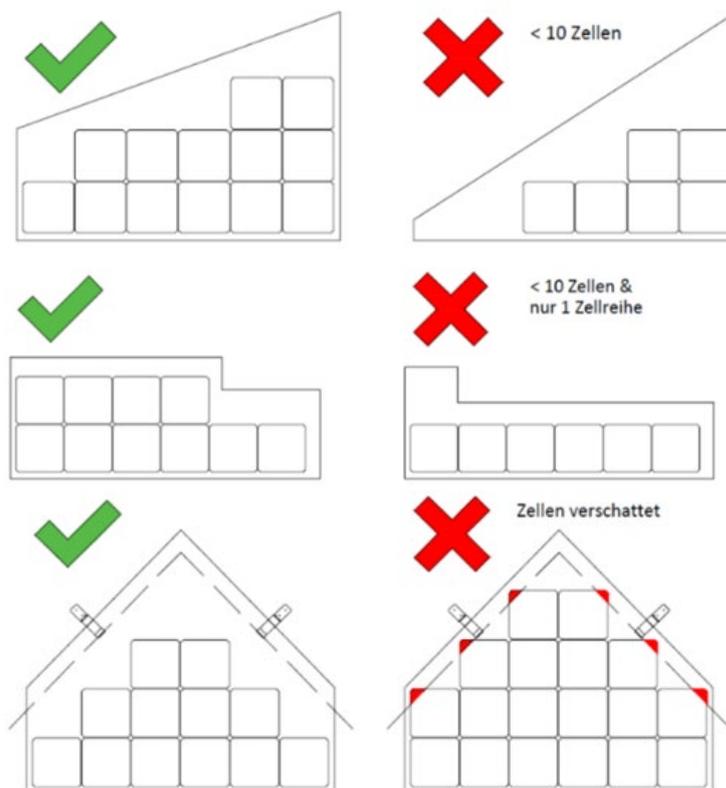


Immagine 7: numero di celle minimo

Per evitare l'ombreggiamento delle celle vanno rispettate le distanze minime dal margine del vetro. Normalmente nel caso di un colmo viene portato un elemento in lamiera sopra ai moduli e fatto arrivare ai ganci. Qui è necessario mantenere una distanza minima laterale tra le celle - margine del vetro di 75 mm. La distanza viene disegnata in maniera predefinita da 3S durante la progettazione. Nella zona della grondaia o delle scanalature la distanza può essere ridotta a 25 mm, poiché in questo caso non c'è alcuna sovrapposizione.

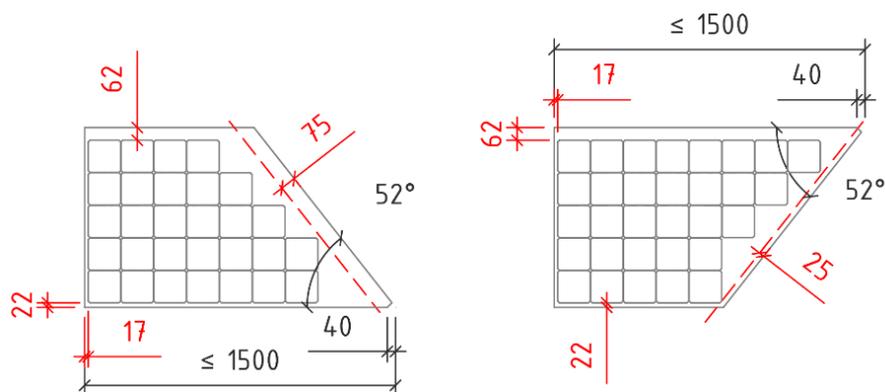


Immagine 8: distanze celle dal margine del vetro

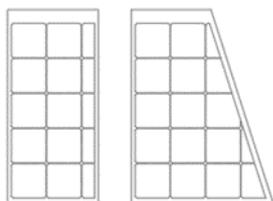
## 2.2 CREA BZ

I moduli CREA BZ con celle e senza prestazione elettrica vengono suddivisi in due categorie in base alla loro complessità:

Nel caso in cui il modulo abbia 4 spigoli ("lati"), questo ricade nella categoria "fino a 4 lati" e prende il nome CREA 4S BZ.

I moduli più complessi o quelli con incavi ricadono nella categoria "più di 4 lati" e prendono il nome CREA 5S BZ.

### CREA 4S BZ



### CREA 5S BZ

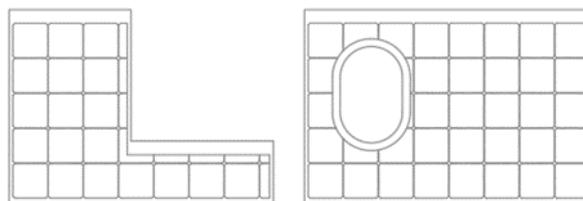
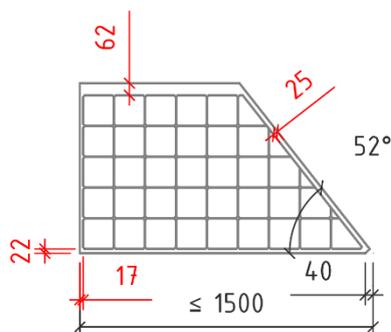


Immagine 9: denominazione CREA BZ

I moduli CREA BZ con una lunghezza superiore a 1500 m vengono conteggiati come CREA 5S-BZ.

### CREA 4S BZ



### CREA 5S BZ

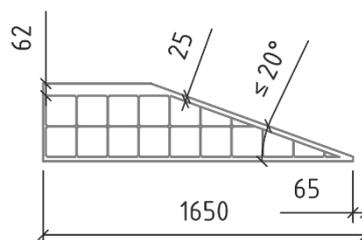


Immagine 10: denominazioni CREA BZ

Le celle vengono tagliate normalmente a 25 mm dal margine del vetro. La distanza viene disegnata da 3S durante la progettazione. Se in un progetto si desidera una misura diversa, è necessario comunicarlo preventivamente. Anche nelle vicinanze di oggetti che interferiscono (comignoli, tubi dell'aria di scarico o simili) viene progettata una distanza di 25 mm.

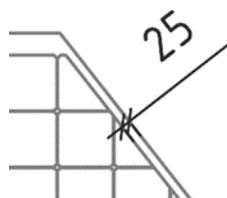


Immagine 11: distanza standard vetro-cella

## 2.3 CREA OZ

I moduli CREA OZ privi di celle vengono laminati con uno sfondo in pellicola. Le misure e le specifiche del vetro sono le uniche limitazioni in questa versione.



Immagine 12: CREA OZ

### 3 Comunicazione dei dati a 3S

Nel caso di un rilevamento delle misure in loco, si consiglia di inserire gli schizzi nel nostro modello CREA in cui è determinata anche la posizione del modulo in modo da evitare equivoci (si veda immagine sotto).

Visto che gli schizzi vengono convertiti in disegni da 3S, l'elaborazione richiede alcuni giorni.

Von Oben, Sunnyside, Aufsicht,				Ausrichtung:				Position 1 - 6																																
Bezeichnung:		Anz Zellen		0		Bezeichnung:		Anz Zellen		0																														
Pos:		1		Blindzellen (BZ)		Pos:		2		Blindzellen (BZ)																														
Glasnummer:		*****				Glasnummer:		*****																																
Modulnummer:		*****				Modulnummer:		*****																																
Glastyp:						Glastyp:																																		
Menge:						Menge:																																		
Bezeichnung:		Anz Zellen		0		Bezeichnung:		Anz Zellen		0																														
Pos:		4		Blindzellen (BZ)		Pos:		5		Blindzellen (BZ)																														
Glasnummer:		*****				Glasnummer:		*****																																
Modulnummer:		*****				Modulnummer:		*****																																
Glastyp:						Glastyp:																																		
Menge:						Menge:																																		
Bezeichnung:		Anz Zellen		0		Bezeichnung:		Anz Zellen		0																														
Pos:		6		Blindzellen (BZ)		Pos:		6		Blindzellen (BZ)																														
Glasnummer:		*****				Glasnummer:		*****																																
Modulnummer:		*****				Modulnummer:		*****																																
Glastyp:						Glastyp:																																		
Menge:						Menge:																																		
<p style="text-align: center; font-size: small;">HINWEIS</p> <p style="font-size: x-small;">Die Angaben auf der Zeichnung müssen durch den Fachpartner überprüft werden. Mit Ihrer Unterschrift bestätigen Sie die Richtigkeit der Zeichnung.</p> <p style="font-size: x-small;">Datum: _____ Unterschrift: _____ Firmenstempel: _____</p>						<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; font-size: x-small;"> <tr> <td colspan="2">Massefab:</td> <td colspan="2">Objekt:</td> </tr> <tr> <td>Datum:</td> <td>Name:</td> <td colspan="2">Modulzeichnung</td> </tr> <tr> <td>Erstel: 03.02.2020</td> <td>SANDRO STUCKI</td> <td colspan="2">MegaSlate® II</td> </tr> <tr> <td>Über: 08.11.2020</td> <td>SANDRO STUCKI</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Proj:</td> <td colspan="2">Art. Nr.:</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Proj. Nr.:</td> <td colspan="2">00</td> </tr> <tr> <td colspan="2">© 3S Solar Solutions AG, www.3s-solar.com</td> <td colspan="2">File: 03_PC_Crea_Furtige_180220.dwg</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;"> </td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>			Massefab:		Objekt:		Datum:	Name:	Modulzeichnung		Erstel: 03.02.2020	SANDRO STUCKI	MegaSlate® II		Über: 08.11.2020	SANDRO STUCKI			Proj:		Art. Nr.:		Proj. Nr.:		00		© 3S Solar Solutions AG, www.3s-solar.com		File: 03_PC_Crea_Furtige_180220.dwg					
Massefab:		Objekt:																																						
Datum:	Name:	Modulzeichnung																																						
Erstel: 03.02.2020	SANDRO STUCKI	MegaSlate® II																																						
Über: 08.11.2020	SANDRO STUCKI																																							
Proj:		Art. Nr.:																																						
Proj. Nr.:		00																																						
© 3S Solar Solutions AG, www.3s-solar.com		File: 03_PC_Crea_Furtige_180220.dwg																																						

Immagine 13: modello comunicazione dei dati

I disegni realizzati con un programma CAD possono essere trasmessi nei formati DWG o DXF.

È importante che anche i disegni riportino le misure rilevanti ai fini del controllo. Per una più facile elaborazione le linee di misurazione devono trovarsi in un livello separato.

Per l'ordine dei singoli moduli CREA sono necessari i seguenti dati:

- numero totale di moduli
- misura del modulo
- numero di posizione
- tipo di modulo (MZ, BZ, OZ)
- orientamento della matrice delle celle
- struttura del vetro (normale, satinato)
- colore (MegaSlate Black, Flair, ...)

## 4 Abbreviazioni

Nel presente documento sono state utilizzate le seguenti abbreviazioni:

Abbreviazione	Significato
3S	3S Swiss Solar Solutions AG
DWG	Formato dati proprietario binario
DXF	Formato dati proprietario binario