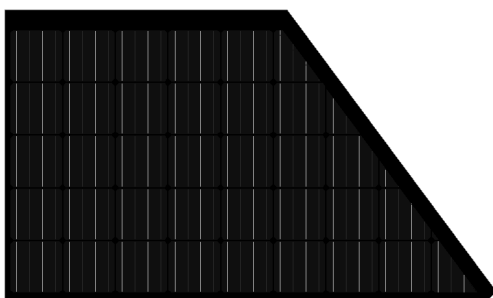
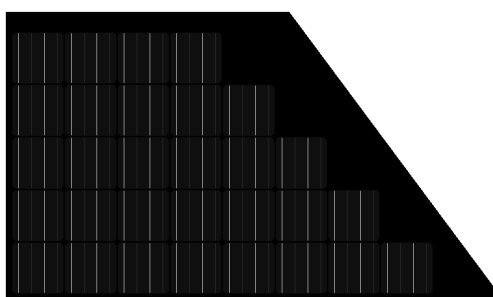


08/2023

MegaSlate[®], modules CREA

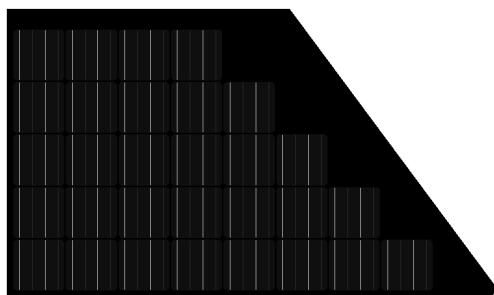
Fiche d'information



Contenu

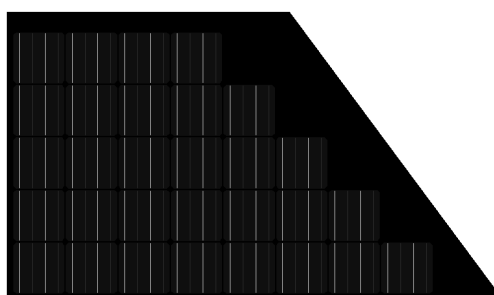
1	Prise des mesures	3
1.1	Prendre les mesures des modules CREA.....	3
1.2	Tailles du module	4
1.3	Coupe du verre.....	4
1.4	Parties découpées	5
1.5	Perçage du verre	6
2	Matrice	7
2.1	CREA MZ	7
2.2	CREA BZ	8
2.3	CREA OZ.....	9
3	Transmission des données à 3S	10
4	Abréviations	11

Modules CREA



CREA MZ

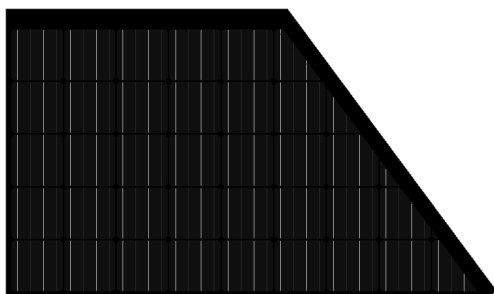
avec des cellules et
un rendement électrique



CREA BZ

avec des cellules,
sans rendement électrique

Les cellules de cette
catégorie ne sont pas
coupées.



CREA BZ

avec des cellules coupées,
sans rendement électrique



CREA OZ

sans cellules,
sans rendement électrique

Les informations détaillées concernant les catégories sont données au chapitre 2.

1 Prise des mesures

1.1 Prendre les mesures des modules CREA

Avant de prendre les mesures des modules CREA, l'ensemble des composants standard (sous-structure et modules) devraient être montés. Les crochets latéraux et les supports Alpin en haut devraient déjà être montés pour une meilleure évaluation des dimensions des modules CREA.

En cas de côté oblique comme sur l'illustration ci-dessous, marquer au cordeau à tracer la bordure du verre sur le lattis oblique. Les modules CREA devraient être posés sur le lattis sur 25 mm. Marquer ensuite les intersections en haut également à 25 mm sur le lattis. Pour la rigole d'écoulement d'eau, il faut se baser sur la même distance que celle qui a été choisie pour le module qui se trouve au-dessus ou en dessous. En bas, on peut prendre comme référence l'ouverture du crochet pour le chevauchement de 50 mm.

En principe, trois mesures suffisent pour la détermination d'un module CREA:

- Mesure du bord inférieur (Z1, Z2 ...)
- Mesure du bord supérieur (Y1, Y2 ...)
- Hauteur (tenir compte du chevauchement) (X4a ...)

Si un module comporte plusieurs côtés obliques ou parties découpées, il est nécessaire de prendre des mesures supplémentaires.

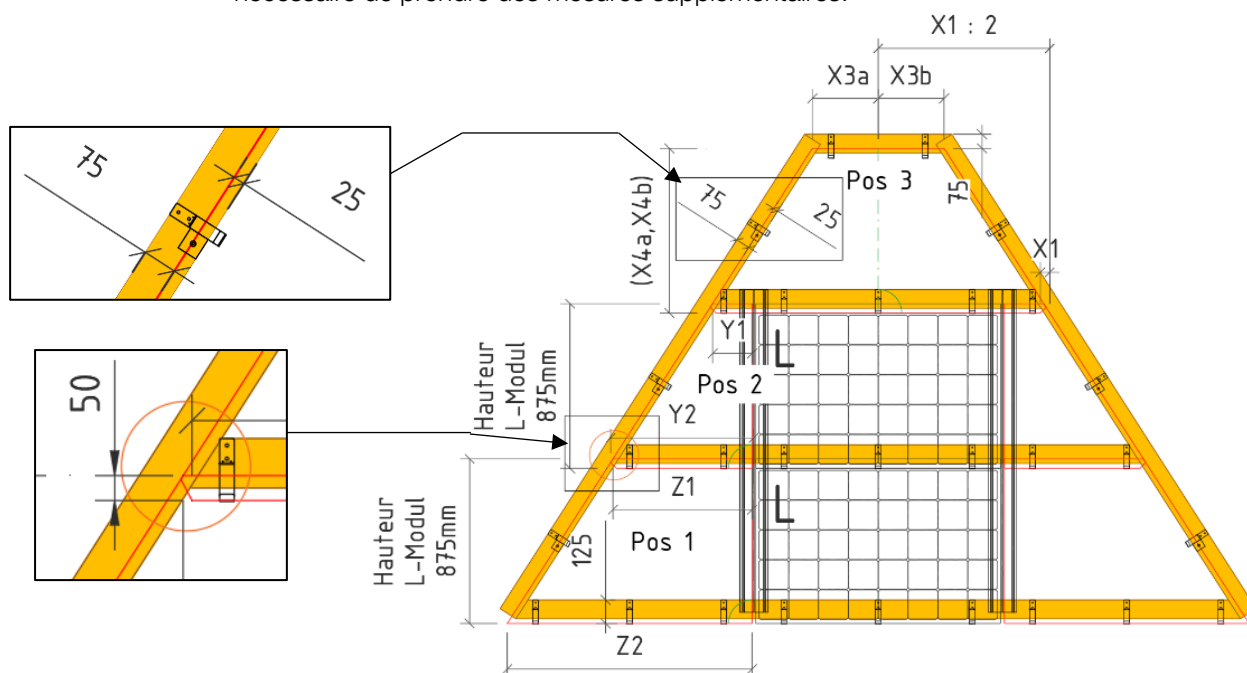


Illustration 1: Mesure des modules CREA

1.2 Tailles du module

Taille maximale du module	1190 x 1650 mm
Taille minimale du module	300 x 300 mm
Angle minimum au cas où le coin formerait un angle aigu	12.5°

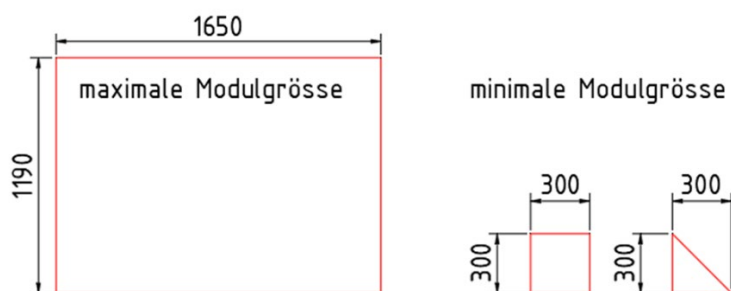


Illustration 2: Tailles de verre

1.3 Coupe du verre

Pour un angle de 12.5° à 30° entre les deux bordures du verre, il est nécessaire de couper le verre sur une longueur de 65 mm, en formant un angle de 90° par rapport à la base. Le verre est ainsi livré plus court qu'il n'a été commandé.

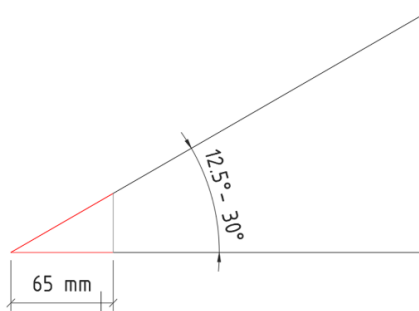


Illustration 3: Coupe du verre entre 12.5° et 30°

Si l'angle mesure entre 30° et 70°, un rejet d'eau de 50 mm est coupé à un angle de 135° par rapport à la base. Le verre est ainsi livré plus court qu'il n'a été commandé.

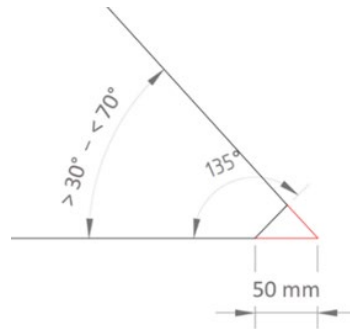


Illustration 4: Rejet d'eau entre 30° et 70°

Pour les modules CREA qui se trouvent dans la zone de l'égout des eaux de pluies ou sur une arête dotée d'une rigole interne, on renonce au rejet d'eau sur la bordure inférieure visible.

1.4 Parties découpées

Les angles internes des parties découpées doivent être arrondis et dotés d'un rayon de 10 mm.

Pour les évidements il faut tenir compte des dimensions restantes minimales suivantes:

- Largeur min.: 200 mm
- Hauteur max.: 1190 mm
- Longueur max.: 1650 mm
- Distance minimale: 250 mm

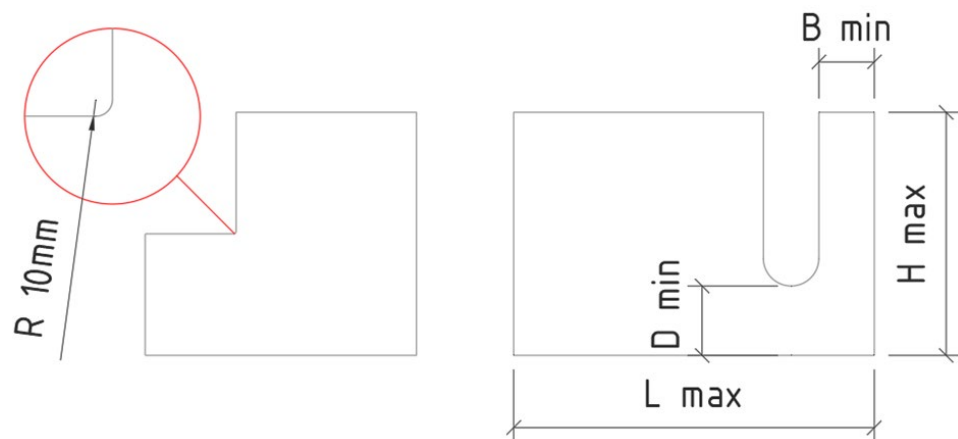


Illustration 5: Parties découpées

1.5 Perçage du verre

Si la longueur de la bordure supérieure du verre représente plus du double de celle de la bordure inférieure, le module doit être vissé au lattis du module. À cet effet, deux trous de fixation sont prévus dans la zone de chevauchement des modules.

Les trous de fixation sont percés avec un diamètre de 15 mm pour les écarteurs. La distance entre la bordure du verre et le centre est de 25 mm.

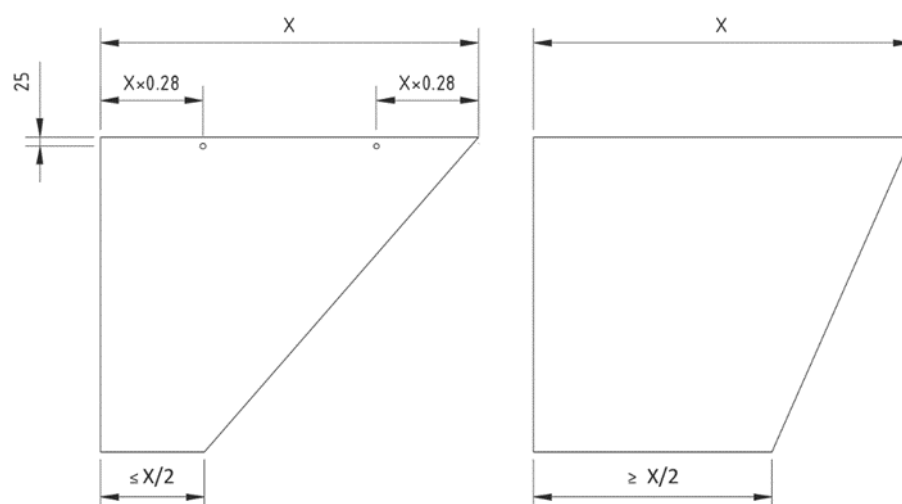


Illustration 6: Perçage du verre

2 Matrice

Les distances entre les cellules et le bord du module dépendent du câblage électrique. En principe:

Les modules CREA MZ ont une zone de chevauchement. La bordure de cellules supérieure doit être au moins à 10 mm en dessous de la bordure de verre du module la chevauchant. Dans les cas standard, avec un chevauchement de 50 mm, cela correspond à 60 mm.

La distance minimale d'un composant électrique avec la bordure de verre correspond à 15 mm. Un composant électrique peut être aussi bien la cellule que le connecteur transversal nécessaire au câblage des modules CREA MZ. Pour les bordures jouxtant d'autres modules, on prévoit de façon standard une distance de 17 mm sur le côté et de 22 mm en bas. Pour les bordures jouxtant des obstacles, on prévoit 25 mm. (Voir illustration 8)

2.1 CREA MZ

Les modules CREA MZ à rendement électrique ont les caractéristiques suivantes:

- Au moins 10 cellules;
- Au maximum 50 cellules;
- Au moins 2 rangées de cellules;
- Les modules ayant moins de 10 cellules tombent dans la catégorie BZ.

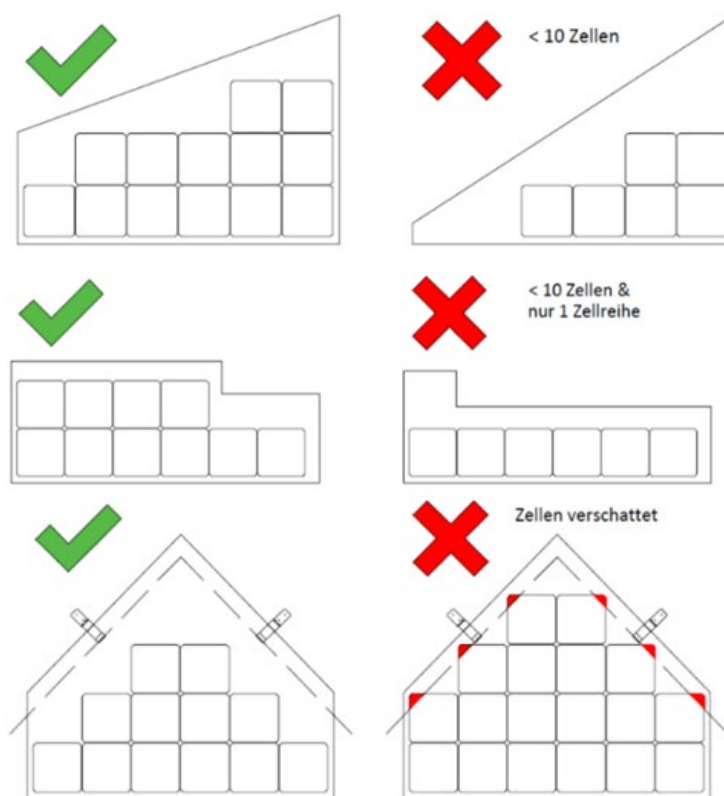


Illustration 7: nombre minimum de cellules

Afin de prévenir l'ombrage des cellules, des distances minimales avec la bordure du verre doivent être respectées. En cas de raccord avec une arête, on passe habituellement un raccord en tôle par-dessus les modules et celui-ci est inséré dans les crochets. Il faut respecter ici une distance latérale minimum de 75 mm entre la cellule et la bordure de verre. Cette distance est dessinée de façon standardisée par 3S lors de la planification. Dans la zone de l'égout des eaux de pluies ou de la noue, la distance peut être réduite à 25 mm, car ici, il n'y a pas de chevauchement.

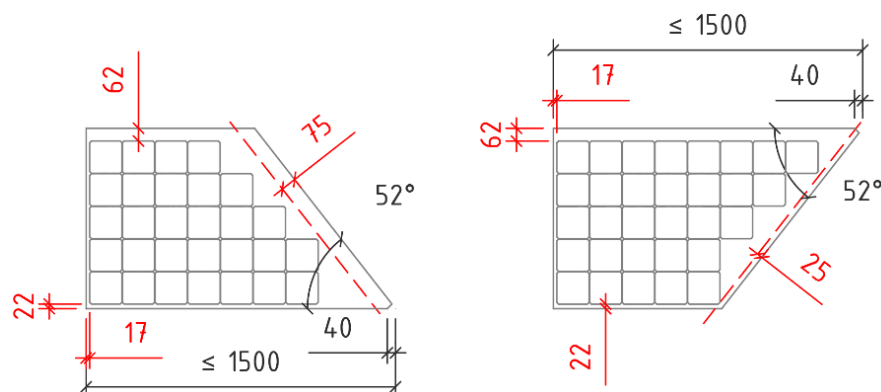


Illustration 8: Distances entre les cellules et la bordure de verre

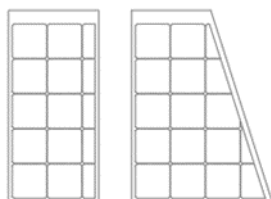
2.2 CREA BZ

Les modules CREA BZ comportant des cellules sans rendement électrique sont classés en deux catégories en fonction de leur complexité.

Si le module est doté de 4 bordures («côtés»), il tombe dans la catégorie «jusqu'à 4 côtés» et est nommé CREA 4S BZ.

Les modules plus complexes ou les modules avec des évidements entrent dans la catégorie «plus de 4 côtés» et sont nommés CREA 5S BZ.

CREA 4S BZ



CREA 5S BZ

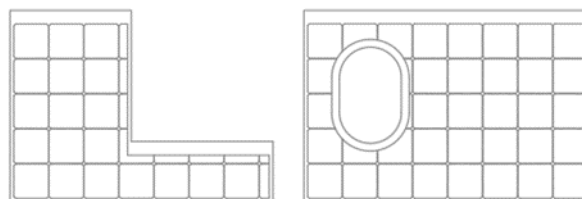
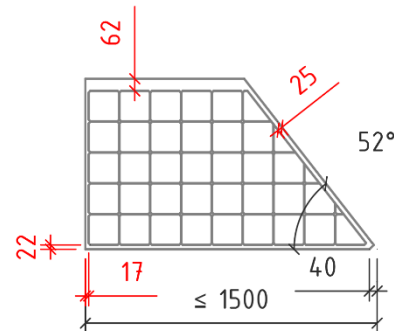


Illustration 9: Désignation de CREA BZ

Les modules CREA BZ ayant une longueur de plus de 1500 m sont pris en compte sous la désignation CREA 5S-BZ.

CREA 4S BZ



CREA 5S BZ

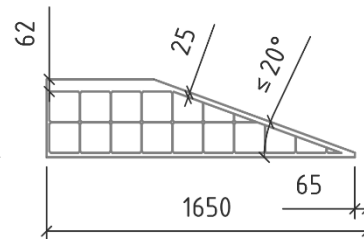


Illustration 10: Désignations de CREA BZ

Les cellules sont habituellement coupées à 25 mm de la bordure du verre. Cette distance est dessinée par 3S lors de la planification. Si, pour un projet, une autre dimension est souhaitée, cela doit être communiqué préalablement. Autour des obstacles (cheminées, tubes d'évacuation d'air ou autres) on prévoit également un espace de 25 mm.

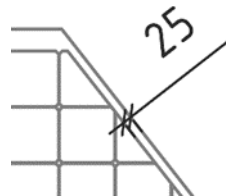


Illustration 11: Distance standard verre-cellule

2.3 CREA OZ

Les modules CREA OZ sans cellules sont revêtus d'un film sur la face arrière. Les dimensions et spécifications du verre représentent les seules limitations pour ce modèle.



Illustration 12: CREA OZ

3 Transmission des données à 3S

Lors de la prise des mesures sur place, il est recommandé de saisir les esquisses dans notre modèle CREA qui détermine également la position du module, afin d'exclure les confusions (voir illustration ci-dessous).

Comme les esquisses sont transformées en dessin à 3S, le traitement dure quelques jours.

Von Oben, Sunnyside, Aufsicht,				Ausrichtung:				Position 1 - 6			
Bezeichnung:		Anz Zellen:	0	Bezeichnung:		Anz Zellen:	0	Bezeichnung:		Anz Zellen:	0
Pos:	1	Blindzellen (BZ):		Pos:	2	Blindzellen (BZ):		Pos:	3	Blindzellen (BZ):	
Glasnummer:	*****			Glasnummer:	*****			Glasnummer:	*****		
Modulnummer:	*****			Modulnummer:	*****			Modulnummer:	*****		
Glastyp:				Glastyp:				Glastyp:			
Menge:				Menge:				Menge:			
Bezeichnung:		Anz Zellen:	0	Bezeichnung:		Anz Zellen:	0	Bezeichnung:		Anz Zellen:	0
Pos:	4	Blindzellen (BZ):		Pos:	5	Blindzellen (BZ):		Pos:	6	Blindzellen (BZ):	
Glasnummer:	*****			Glasnummer:	*****			Glasnummer:	*****		
Modulnummer:	*****			Modulnummer:	*****			Modulnummer:	*****		
Glastyp:				Glastyp:				Glastyp:			
Menge:				Menge:				Menge:			

HNWES
Die Angaben auf der Zeichnung müssen durch den Fachpartner überprüft werden.
Mit Ihrer Unterschrift bestätigen Sie die Richtigkeit der Zeichnung.
Datum: _____ Unterschrift: _____ Firmenstempel:

Personen		Objekt
Datum	Name	Modulzeichnung MegaSlate® II
Erstellt 03.02.2023	SANDRO STUCKI	
Gepr. 06.12.2022	SANDRO STUCKI	
Freig.		
 3S Solar Solutions		Index: 00 Rev: 01_HS_Crea_Zustage_10023.dwg

Illustration 13: Transmission des données à 3S, modèle

Les dessins d'un programme CAO peuvent être transmis dans les formats DWG ou DXF.

Ce qui est important pour les dessins est que les mesures pertinentes soient aussi dessinées ici pour vérification. Pour un traitement plus facile, les cotes doivent se trouver sur un layer séparé.

Pour la commande des différents modules CREA, les données suivantes sont nécessaires:

- Nombre total des modules
- Dimensions des modules
- Numéro de position
- Type de module (MZ, BZ, OZ)
- Orientation de la matrice des cellules
- Caractéristique du verre (normal, dépoli)
- Couleur (MegaSlate Black, Flair, ...)

4 Abréviations

Les abréviations suivantes sont utilisées dans ce document:

Abréviation	Signification
3S	3S Swiss Solar Solutions AG
DWG	Format de fichier binaire propriétaire
DXF	Format de fichier binaire propriétaire